

پیش نویس قرارداد خدمات تعمیر و نگهداری و بهره برداری از آسیاب های سیمان و رولر پرس ها و سیستم های

انتقال کلینکر و نوار آمووند و انبار کلینکر

بین شرکت سیمان آبیک (سهامی عام) به شماره کد اقتصادی ۴۱۱۱۱۶۹۸۳۵۱۷ و شناسه ملی ۱۰۱۰۲۴۰۵۲۲۰ و نمایندگی آقای محمد کشانی به عنوان مدیرعامل به اتفاق یک نفر از اعضای هیئت مدیره واقع در استان البرز - نظرآباد و کدپستی ۳۳۳۱۹۵۴۱۳۴ به عنوان کارفرما از یک طرف و شرکت به شماره ثبت تاریخ ثبت کد اقتصادی، شناسه ملی به نمایندگی آقای کد ملی با سمت به اتفاق آقای با سمت به نشانی: - کدپستی به شماره تماس: کد کارگاهی بیمه: شعبه تامین اجتماعی (جهت مکاتبه در خصوص مفاصاحساب بیمه) به عنوان پیمانکار از طرف دیگر تفاهم نامه به شرح ذیل تنظیم و منعقد گردید.

ماده ۱- موضوع قرارداد:

الف - آسیابهای سیمان و رولر پرسها : انجام عملیات بهره برداری و تعمیر و نگهداری از کلیه آسیابهای سیمان و رولر پرسها شامل : راه اندازی ، به ظرفیت رساندن و نگهداری و تعمیرات رولر پرسها و آسیابهای سیمان بصورت سیستم مدار بسته و حفظ ظرفیت رولر پرسها مطابق نقشه پیوست و انجام خدمات از قبیل نظارت و کنترل کلیه دستگاهها و تجهیزات به طور مستمر، افزایش کیفیت و کاهش انرژی و نظافت محوطه مجموعه آسیاب سیمان و رولر پرس و ماشین آلات مختلف، تعمیر و نگهداری، روغن کاری و گریس کاری و تعویض و جوشکاری قطعات و تجهیزات مستقر در مجموعه آسیاب سیمان و شارژ و دی- شارژ آسیابهای پنج گانه بر اساس ضوابط و شرایط خاص معین و تعمیر و نگهداری پنج دستگاه آسیاب سیمان در مواقع لزوم و بر اساس دستور کارفرما و انجام کلیه وظایف معمول و متداول روزمره و همچنین خدمات مربوط به تولید سیمان در انواع مختلف و محصولات جدید با استفاده از ساینده ها و افزودنی های مختلف در واحدهای یک و دو آسیاب سیمان کارفرما بر اساس ظرفیت عملی تحویلی دستگاهها بشرح جزئیات فنی ، عمومی ، ایمنی و چارت سازمانی پیمانکار

ب - سیستم های انتقال کلینکر، نوار آمووند و انبار کلینکر : انجام خدمات مربوط به بهره برداری و نگهداری و تعمیرات و انتقال و انبار و تحویل کلینکر خروجی از کوره های خط ۱ و ۲ (جدید) به آسیابهای سیمان از طریق سیستم های موجود و یا تغییراتی که در آینده ایجاد میگردد شامل : نظارت و کنترل کلیه دستگاه ها و تجهیزات بطور مستمر و بهینه سازی و نوآوری . کاهش مصرف انرژی و نظافت محوطه مجموعه نوارهای آمووند و سالن های کلینکر و ماشین آلات مختلف ، تعمیر و نگهداری ، روغن کاری و گریس کاری و تعویض و جوش کاری قطعات و تجهیزات مستقر در مجموعه نوارهای آمووند ، انبار کلینکر و دستگاه ها و تجهیزات مستقر در مجموعه مورد نظر بر اساس ضوابط و شرایط خاص و قراردادی و بر اساس دستور کارفرما و انجام کلیه وظایف معمول و متداول روزمره که در واحد مذکور قبل از این صورت میگرفته است بطوری که در کار کوره و آسیابهای سیمان هیچگونه توقفی ایجاد نگردد .

ماده ۲- محدوده عملیاتی قرارداد:

الف- آسیابهای سیمان و رولر پرس ها : محدوده آسیابهای سیمان از انتهای محدوده واحد انتقال کلینکر تا ابتدای محدوده بارگیرخانه (بالای سیلوهای کلینکر تا بالای سیلوهای سیمان) شامل آسیابهای سیمان ، فن های سیر کولر ، سپراتور آسیابها ، رولر پرس ها و کلیه سیستم های انتقال مواد اعم از نوارهای نقاله ، ایر اسلایدها و الواتورهای این مجموعه

ب- نوار آمووند و انبار کلینکر : محدوده عملیاتی کاربرات است کلیه مناطق مربوط به واحدهای نوار آمووند و سالن های کلینکر ، و مسیر انتقال از ابتدای شوت خروجی کلینکر از کولر ۱ و ۲ نقطه نوار فلزی در مسیر انتقال به سالن های کلینکر و تا

نقطه خروجی از الواتورها و نوارهای انتقال به سیلوهای کلینکر و گچ مستقر در واحد نوار آموند کارخانه سیمان آبیگ به همراه کلیه تجهیزات و دستگاههای که در این مسیر در جهت انتقال مواد خروجی در کوره ها تا آسیاب سیمان وجود دارد .

ماده ۳- مدت قرارداد:

مدت قرارداد از تاریخ لغایت به مدت یک سال شمسی می باشد.

ماده ۴ - مبلغ قرارداد:

سقف مبلغ کل قرارداد (به عدد)..... (به حروف)..... ریال به صورت ناخالص می باشد.

۴-۱ مبلغ قرارداد در قبال ایفای کامل تعهدات قراردادی و قانونی مربوط به بخش های آسیاب های سیمان و رولر پرس ها به طور ناخالص به شرح جدول ذیل پرداخت می گردد:

ردیف	مقدار برآورد سیمان تولید شده در طول مدت قرارداد	بازاء هر تن تولید - (ریال)/ناخالص تا پایان سال ۱۴۰۴
۱	تحويل سیمان از صفر تا ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن در سال	
۲	تحويل سیمان از ۳/۲۵۰/۰۰۱ تن تا ۳/۴۵۰/۰۰۰ تن در سال	
۳	تحويل سیمان از ۳/۴۵۰/۰۰۱ تن تا ۳/۶۵۰/۰۰۰ تن در سال	
۴	تحويل سیمان از ۳/۶۵۰/۰۰۱ تن به بالا بازاء هر تن در سال	
۵	۱۲ ساعت کار یکنفر کارگر فنی و جوشکار	

تبصره ۱: حداقل تولید سیمان آسیاب شده در طول دوره قرارداد ماهیانه مقدار ۲۷۰/۸۳۳ تن و سالیانه ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن برآورد میگردد. چنانچه تولید واقعی ماهیانه ۲۷۰/۸۳۳ تن و یا کمتر از آن حق الزحمه پیمانکار ماهیانه بصورت ناخالص محاسبه طبق ردیف ۱ جدول ماده ۴-۱ و بصورت علی الحساب پرداخت میشود تا در پایان دوره قرارداد تولید واقعی سالیانه مجددا محاسبه و در صورتی که تولید واقعی سالیانه کمتر از ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن باشد علی الحساب پرداخت شده ماهانه ۲۷۰/۸۳۳ تن به پیمانکار قطعی و مبلغی کسر نخواهد شد اما در صورتی که تولید واقعی سالیانه سیمان بیش از ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن باشد مطابق جدول فوق محاسبه و پس از کسر علی الحساب های پرداخت شده ماهیانه طبق شرایط مندرج در قرارداد با پیمانکار تصفیه می گردد .

تبصره ۲: پیمانکار متعهد می گردد در طول مدت اجرای قرارداد ، علاوه بر مقادیر مندرج در جدول ۴-۱ تولید و تحويل سیمان موضوع ردیف های جدول ماده ۴ را مطابق با برنامه ریزی تولید و اعلام کارفرما به شرح ذیل تضمین نماید:

الف - ردیف ۱ حداقل ۱۰,۰۰۰ تن تولید سیمان بازاء کارکرد ۲۰ ساعت آسیابهای سیمان در شبانه روز

ب- ردیف ۲ حداقل ۱۱,۰۰۰ تن تولید سیمان بازاء کارکرد ۲۰ ساعت آسیابهای سیمان در شبانه روز

ج- ردیف ۳ حداقل ۱۲,۰۰۰ تن تولید سیمان بازاء کارکرد ۲۰ ساعت آسیابهای سیمان در شبانه روز

بدیهی است حداقل تناژ تولید سیمان در طول قرارداد بر اساس میزان ماهیانه ، جمع سالیانه و حداقل تناژ تولید آسیابهای سیمان در ۲۰ ساعت کارکرد محاسبه می گردد.

تبصره ۳ : بدیهی است در صورت عدم تحقق میزان تولید و تحويل روزانه سیمان در دیارتمانهای آسیابهای سیمان توسط پیمانکار ، کارفرما مجاز خواهد بود به مقدار کاهش تولید با احتساب هزینه بالاسری نسبت به اعمال جریمه و کسر مبلغ از صورت وضعیت پیمانکار اقدام نماید.

تبصره ۴: اگر کسر تناژ ماهیانه کمتر از مقادیر روزانه بازای ۲۰ ساعت کارکرد آسیابها بوده و ناشی از قصور پیمانکار باشد میزان کسری تناژ ماهیانه از صورت وضعیت همان ماه کسر گردیده و کسری تناژ ماهیانه در ماه های آتی قابل جبران و برگشت نمی باشد در صورت عدم قصور پیمانکار حداقل مقادیر ماهیانه محاسبه و بصورت علی الحساب پرداخت می گردد.

کارفرما
شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

پیمانکار
.....

تبصره ۵: به منظور ایجاد انگیزه و تشویق کارکنان پیمانکار مقرر گردید در صورت تحقق حداقل تناژ تولید پیمانکار نسبت به پرداخت پاداش بهره‌وری به کارکنان خود اقدام نماید و مبلغ پاداش بهره‌وری می‌بایست در فیش حقوقی صادره منعکس و در ردیف آیتم‌های حقوق و مزایا ملاک پرداخت حق بیمه برای پرسنل قرار گیرد.

تبصره ۶: هرگونه درخواست افزایش در حجم کار، مبلغ قرارداد و سایر موارد خارج از قرارداد تا ۲۵٪ که بار مالی برای کارفرما ایجاد نماید می‌بایست بصورت کتبی با امضاء بالاترین مقام اجرایی شرکت کارفرما (مدیر عامل) به پیمانکار ابلاغ گردد و نیاز به تنظیم الحاقیه نمی‌باشد در غیر اینصورت کارفرما هیچگونه مسئولیتی در قبال پرداخت هزینه‌هایی که خارج قرارداد از طرف پیمانکار انجام گرفته، نخواهد داشت.

۴-۲ مبلغ قرارداد در قبال ایفای کامل تعهدات قراردادی و قانونی مربوط به بخش‌های انتقال کلینکر و نوار آمووند و انبار کلینکر به طور ناخالص به شرح جدول ذیل تعیین می‌گردد.

ردیف	مقدار برآورد کلینکر تولید شده در طول مدت قرارداد	بازاء هر تن - (ریال)/ناخالص تا پایان سال ۱۴۰۴
۱	از صفر تا ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن در سال بازاء هر تن	
۲	از ۳/۲۵۰/۰۰۱ تن تا ۳/۴۵۰/۰۰۰ تن در سال بازاء هر تن	
۳	از ۳/۴۵۰/۰۰۱ تن تا ۳/۶۵۰/۰۰۰ تن در سال بازاء هر تن	
۴	از ۳/۶۵۰/۰۰۱ تن به بالا در سال بازاء هر تن	

تبصره ۵: حداقل تولید و انتقال کلینکر در طول دوره قرارداد ماهیانه مقدار ۲۷۰/۸۳۳ تن و سالیانه ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن برآورد می‌گردد. چنانچه تولید واقعی ماهیانه ۲۷۰/۸۳۳ تن و یا کمتر از آن حق الزحمه پیمانکار ماهیانه بصورت ناخالص محاسبه طبق ردیف ۱ جدول ماده ۴-۲ باشد حق الزحمه پیمانکار ماهیانه بصورت ناخالص محاسبه و بصورت علی الحساب پرداخت میشود تا در پایان دوره قرارداد تولید واقعی سالیانه مجدداً محاسبه و در صورتی که تولید واقعی سالیانه کمتر از ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن باشد علی الحساب پرداخت شده ماهانه ۲۷۰/۸۳۳ تن به پیمانکار قطعی و مبلغی کسر نخواهد شد اما در صورتی که تولید واقعی سالیانه سیمان بیش از ۳/۲۵۰/۰۰۰ تن باشد مطابق جدول فوق و تبصره‌های ۴ و ۳ و محاسبه و پس از کسر علی الحساب‌های پرداخت شده ماهیانه طبق شرایط مندرج در قرارداد با پیمانکار تصفیه می‌گردد.

تبصره ۶: در ماه‌هایی از سال که هر دو کوره‌های تولید کلینکر در حال بهره‌برداری می‌باشد حداقل تولید و انتقال کلینکر ماهانه ۴۲۰,۰۰۰ تن در نظر گرفته می‌شود که پیمانکار می‌بایست نسبت به تولید و تحویل آن اقدام لازم را بعمل آورد.

تبصره ۶: اگر کسر تناژ ماهیانه ناشی از قصور پیمانکار باشد همان ماه از صورت وضعیت کسر می‌گردد و کسری تناژ ماهیانه ناشی از قصور پیمانکار در ماه‌های آتی قابل جبران نیست.

تبصره ۷: بابت ۱۰٪ مواد افزودنی و کلینکرهای انتقالی از دپو به سیستم انتقال کلینکر وجهی پرداخت نمی‌شود و در قیمت فوق لحاظ شده است.

تبصره ۸: پیمانکار موظف به تولید و تامین مواد بر اساس ظرفیت اسمی تجهیزات مندرج در موضوع قرارداد می‌باشد.

۴-۳- سایر موارد مشترک در دو بخش آسیابهای سیمان و رولر پرس‌ها و انتقال کلینکر و نوار آمووند و انبار کلینکر:

۱- مالیات بر ارزش افزوده در صورت ارائه گواهینامه ثبت نام معتبر و صورتحساب مطابق نمونه سازمان امور مالیاتی به پیمانکار پرداخت می‌گردد.

۲- برای سال ۱۴۰۵ میزان افزایش بر اساس درصد اعلامی شورای عالی کار برای سایر سطوح مزدی (صرفاً درصد اعلامی بدون هرگونه تفسیر، تعدیل دیگر و بعنوان مثال درصد اعلامی در سال ۱۴۰۴ برای سایر سطوح ۳۲ درصد بوده است که سایر افزایش سطوح مزدی مانند روزانه، ثابت مسکن و ... را شامل نمی‌شود) از ابتدای سال ۱۴۰۵ در حقوق و دستمزد پرسنل اعمال خواهد شد.

ماده ۵ - نحوه و شرایط پرداخت:

کارفرما
شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار

.....

حق الزحمه پیمانکار در پایان هر ماه در قبال ارائه صورت وضعیت و مطابقت با اطلاعات آماری ماهیانه با تأیید ناظر قرارداد و مسئولین مجاز کارفرما پس از کسر کسور قانونی و قراردادی به حساب پیمانکار واریز می گردد.

تبصره ۱: کلیه پرداخت ها به پیمانکار به حساب شماره..... نزد بانک..... شعبه..... و یا هر حساب دیگری به نام..... و یا هر حساب بانکی دیگر به نام پیمانکار واریز می گردد.

تبصره ۲: پرداخت صورت وضعیت منوط به ثبت نام در سامانه مودیان مالی و ثبت فاکتور در این سامانه و تأیید آن از طرف کارفرما می باشد.

تبصره ۳: با توجه به اینکه نرخ مبنای محاسبه اضافه کاری کارکنان کارفرما (شرکت سیمان آبیگ) ۱۹۲ ساعت می باشد در محاسبات مربوطه به مبلغ نرخ هر ساعت اضافه کار پرسنل پیمانکار مبنای محاسبات ۱۹۲ ساعت در نظر گرفته می شود.

ماده ۶ – کسور قانونی و قراردادی :

۱- طبق ماده ۳۸ قانون تامین اجتماعی و تبصره الحاقی به آن ۵٪ از مبلغ هر صورت وضعیت کسر و به انضمام آخرین صورت وضعیت پیمانکار نزد کارفرما نگهداری می شود تا پیمانکار نسبت به اخذ مقاصد حساب از تامین اجتماعی اقدام و پس از ارائه مقاصد حساب تامین اجتماعی و تصفیه حساب مالی طبق فرمت کارفرما در صورت ایفای کلیه تعهدات قراردادی با تأیید دستگاه نظارت نسبت به استرداد مطالبات پیمانکار اقدام خواهد شد .

۲- از هر صورت وضعیت پیمانکار ۵ % بعنوان سپرده حسن انجام کار مشروط به اینکه تصویر فیش واریزی بابت حق بیمه پرسنل با صورت وضعیت ماه بعد به امور مالی کارفرما ارائه شود، کسر خواهد شد و در صورت عدم ارائه فیش واریزی حق بیمه معادل ۱۰ % صورت وضعیت بعنوان سپرده حسن انجام کار کسر خواهد شد. در پایان قرارداد با رعایت بند ۱ همین ماده و ایفای کلیه تعهدات قراردادی با درخواست پیمانکار و تأیید کارفرما مسترد می گردد.

۴- پرداخت ۱۰ درصد مبلغ صورت وضعیت مشروط به نظافت تجهیزات و محوطه مورد تعهد پیمانکار می باشد که پس از تأیید دستگاه نظارت مبنی بر میزان ایفای تعهد این بخش قابل محاسبه و پرداخت می باشد.

۵- تسویه حساب نهایی با پیمانکار منوط به ارائه مقاصد حساب بیمه ای و تسویه نهایی (۴ برگی) و تسویه پرسنلی می باشد.

۶- سایر کسور قانونی مشمول این قرارداد به عهده پیمانکار می باشد.

ماده ۷- تعهدات کارفرما:

۱- تهیه و تأمین قطعات و لوازم مصرفی جهت تعمیرات و نوسازی قطعات و تجهیزات سیستم های موضوع قرارداد بر اساس استانداردهای متداول مصرف در صنعت سیمان.

۲- در اختیار گذاردن محل دفتر و کارگاه با توجه به امکانات موجود و یک خط تلفن داخلی.

۳- برنامه ریزی جهت تولید انواع سیمان برحسب انواع سیمان با بلین های مختلف با توجه به امکانات و شرایط موجود در آسیاب سیمان و ابلاغ آن به پیمانکار و اقدامات لازم جهت ایجاد هماهنگی های لازم و منظم بین پیمانکار و سایر واحدهای مرتبط با واحد آسیاب سیمان از قبیل: نوارهای نقاله ، اطاق کنترل، گیربکس و واحد تعمیرات و جوشکاری و سایر قسمت ها مرتبط.

۴- تهیه و تأمین روغن ، گریس جهت سرویس و روغن کاری ماشین آلات.

۵- تأمین برق و روشنایی در قسمت آسیاب سیمان.

۶- تهیه و تأمین مواد مصرفی ، الکتروود ، لیفتراک و جرثقیل برای انجام امور مربوط به موضوع قرارداد .

۷- تهیه و تأمین آچار هیدرولیکی.

۸- در صورتیکه به دلیل اشکالی خارج از قصور پیمانکار از جمله مشکلات طراحی ، برقی ، بهره برداری و غیره ... که منجر به ریزش ، دیپوی مواد ، گرفتگی و پر شدن مسیر ترانسپورت ، شوتها و سیکلونها گردد ، کارفرما همکاری لازم را در حمل مواد نامنطبق و یا بازیافت آن را با در اختیار قراردادن لودر ، باب کت ، کامیون و سایر اقلام مورد نیاز انجام خواهد داد .

۹- تهیه و تأمین وسیله حمل ضایعات موضوع قرارداد بعهد کارفرما می باشد.

۱۰- به منظور کنترل مناسب و ارتقاء سطح کیفی ابزار و ملزومات ایمنی و بهداشتی کارگران پیمانکار از قبیل کفش ایمنی ، کلاه ایمنی ، دستکش ، لباس کار و غیره اقلام مذکور با هزینه کارفرما تهیه و در اختیار پیمانکار قرار داده می شود تا بین پرسنل خود توزیع نماید و این امر به هیچ وجه از مسئولیتهای قانونی پیمانکار در حوزه الزامات ایمنی و بهداشت حرفه ای (HSE) در قبال پرسنل خود نخواهد کاست و

در هر حال پیمانکار در خصوص کارگران خود تمامی مسئولیتها و تکالیف قانونی موضوع فصل چهارم از قانون کار و آئین نامه ها و بخشنامه های مرتبط را بر عهده خواهد داشت.

۱۱- به منظور یکپارچه سازی و افزایش کیفیت در ارائه خدمات بیمه تکمیلی درمان کارفرما بخشی از هزینه های حق بیمه تکمیلی درمان پرسنل پیمانکار را بشرح (۷۵٪ شرکت سیمان آبیک و ۲۵٪ پرسنل پیمانکار) بر عهده خواهد داشت.

۱۲- جهت افزایش سطح رفاه پرسنل پیمانکار یک وعده غذای گرم و سرویس ایاب و ذهاب بر اساس مقدرات کارفرما برای پرسنل پیمانکار اختصاص خواهد یافت.

ماده ۸ - تعهدات پیمانکار در قبال پرسنل و کارگران خود :

پیمانکار با علم به اینکه کارخانه سیمان آبیک در زمره کارگاه های سخت و زیان آور (بند ب) و در شمول مقررات تبصره ۲ الحاقی ماده ۷۶ قانون تامین اجتماعی و الحاقات بعدی آن قرار دارد پاسخگو و مسئول کلیه تبعات قانونی ناشی از این قرارداد در قبال پرسنل خود از جمله ۴٪ حق بیمه موضوع مشاغل سخت و زیان آور و حقوق ناشی از کار، بیمه (حوادث، عمر، از کار افتادگی، بازنشستگی) و تامین و پرداخت آنها به هنگام مطالبه دستگاه های ذینفع و یا مراجع ذیصلاح در حال حاضر و آتی از جمله تامین اجتماعی می باشد و تمامی تکالیف قانونی خود در قبال مدت کارکرد کارکنان را راساً و بلاواسطه عهده دار خواهد بود و به طور کلی کارفرما در خصوص حقوق (مستقیم و غیر مستقیم) ناشی از کار پرسنل طرف قرارداد پیمانکار هیچ گونه مسئولیت و تعهدی نخواهد داشت و پیمانکار حق طرح هرگونه ادعا و اعتراضی در مراجع قضائی، وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی (شامل سازمانهای زیر مجموعه)، دیوان عدالت اداری، هیاتهای رسیدگی و حل اختلاف دستگاهها و سازمانهای مرتبط و ... را از خود سلب و ساقط می نماید.

ماده ۹ - وجه التزام و تضمین قرارداد :

مقرر شد **کل مبلغ قرارداد** به عنوان وجه التزام قرارداد در نظر گرفته شود تا چنانچه پیمانکار تعهدات قرارداد خود را به هر دلیل با تاخیر انجام دهد و یا از انجام آن سرباز زند و یا مرتکب تخلف از انجام تعهد یا تکلیف قانونی گردد و یا مرتکب هر قصور و تقصیری شود کارفرما مختار و مخیر به مطالبه و وصول مبلغ وجه التزام خواهد بود که از محل مطالبات، تضامین و یا به هر نحو مقتضی دیگر بدون نیاز به هر گونه اقدام قضایی و رسمی صورت خواهد پذیرفت. بدیهی است چنانچه مبلغ خسارات وارده بیش از وجه التزام مقرر باشد کارفرما نسبت به وصول مازاد خسارات اقدامات مقتضی را معمول خواهد داشت.

تبصره: چک تضمین موضوع این ماده (چک صیادی با ثبت در سامانه) از قرارداد شش ماه پس از اتمام مدت موضوع قرارداد و با تأیید کارفرما به فروشنده عودت می گردد.

ماده ۱۰ - دستگاه نظارت :

به منظور نظارت بر حسن اجرای تعهداتی که پیمانکار طبق این قرارداد تقبل نموده کارفرما **معاون فنی و تولید** خود را به عنوان ناظر عالی و **مدیر مکانیک / مدیر تولید** خود را به عنوان ناظر اجرائی قرارداد پیمانکار تعیین می کند و پیمانکار مکلف است خدمات موضوع قرارداد را تحت نظارت دستگاه مذکور اجرا نماید بدیهی است نظارت دستگاه یاد شده رافع مسئولیت های پیمانکار نمی باشد.

ماده ۱۱ - اقامتگاه طرفین:

محل اقامت طرفین قرارداد همان است که در متن قرارداد تعیین گردیده و پیمانکار متعهد است در صورت تغییر آن بلافاصله آدرس جدید خود را کتباً به کارفرما اطلاع دهد. در صورت عدم اطلاع هرگونه نامه یا ابلاغی که به نشانی مزبور بوسیله پست فرستاده شود ابلاغ قانونی محسوب خواهد گردید و مکاتباتی که به آدرس فوق ارسال و یا به نماینده پیمانکار تسلیم گردد، ابلاغ به پیمانکار تلقی می گردد. ضمناً مکاتبات پیمانکار نیز می بایستی به صورت رسمی و در قبال اخذ رسید به دبیرخانه کارفرما تسلیم گردد.

ماده ۱۲ - حوادث غیر مترقبه (فورس ماژور):

امور غیر مترقبه به مواردی مانند سیل، زلزله، صاعقه، جنگ و ... به طور کلی به وضعیتی که ایجاد و رفع آن خارج از حیطه اقتدار و اراده طرفین قرارداد باشد، اطلاق می شود و در صورت حدوث آن برای هر یک از طرفین قرارداد که ناگزیر به توقف کار باشند، به مدتی معادل تاخیر ناشی از عامل بروز حادثه تمدید می گردد. چنانچه مدت آن از ۲ ماه بیشتر باشد کارفرما حق فسخ قرارداد را خواهد داشت.

ماده ۱۳ - قوانین مربوطه :

پیمانکار اقرار می نماید که از جمیع قوانین و مقررات مربوط به کار و بیمه های اجتماعی و حفاظت فنی و همچنین قوانین مربوط به مالیاتها و عوارض قانونی کاملاً مطلع بوده و متعهد است همه آنها را رعایت نماید. در هر حال مسئولیت عدم اجرای قوانین و مقررات مذکور متوجه کارفرما نخواهد بود.

ماده ۱۴ - فسخ قرارداد:

چنانچه پیمانکار در انجام خدمات و ایفای وظایف در قرارداد تخلف نماید و یا با تاخیر انجام دهد و یا هر یک از مفاد قرارداد را به نحو مطلوب و یا در موعود تعیین شده انجام ندهد، کارفرما حق خواهد داشت ضمن محاسبه و اخذ خسارات وارده، قرارداد را به طور یک جانبه فسخ نماید که پس از فسخ قرارداد مطابق با ضوابط قانونی و مفاد قرارداد فیما بین با پیمانکار رفتار خواهد شد. و در این ارتباط پیمانکار حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نماید.

ماده ۱۵ - اختتامیه:

این قرارداد در ۱۵ ماده، ۳ شماره پیوست و در سه نسخه که هر کدام از نسخ در حکم واحد می باشد در محل کارخانه سیمان آبیگ تنظیم و مبادله گردید.

پیمانکار

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

.....

پیوست شماره ۱ - شرح وظایف عمومی پیمانکار :

۱. این قرارداد منحصرأ با پیمانکار طرف قرارداد شرکت..... منعقد گردیده و پیمانکار حق واگذاری حقوق ناشی از قرارداد را بغیر تحت هیچ عنوان کلاً و جزئاً ندارد و چنانچه به هر دلیل (فوت، محرومیت‌های اجتماعی فسخ قرارداد و یا غیره) رابطه کاری شرکت کارفرما با پیمانکار قطع گردد با توجه به اینکه قرارداد قائم به وجود طرف قرارداد است برای ورثه شرکاء و مدیران و ذوالحقوق شرکت هیچگونه حقوقی از این قرارداد متصور نبوده و کارفرما طبق قانون عمل می‌نماید.

۲. در صورت کاهش نفرت چارت سازمانی موضوع قرارداد به دلایل مذکور در بند فوق هیچ عذر و ادعایی در خصوص انجام وظایف و تعهدات قراردادی و قانونی از پیمانکار مسموع نخواهد بود و پیمانکار مکلف است با نفرت موجود نسبت به انجام کامل و مطلوب موضوع قرارداد کما فی السابق اقدام نماید همچنین در صورت عدم جایگزینی نیرو مطابق چارت پیوست تعداد کسری نفرت چارت سازمانی بازای متوسط هر نفر ماهانه از صورت وضعیت پیمانکار کسر می گردد و پیمانکار هیچگونه ادعایی در رابطه با این موضوع نخواهد داشت.

۳. پیمانکار موظف و مکلف است یک نفر نماینده تام الاختیار مطابق چارت پیوست به کارفرما جهت پاسخگویی و اجرای آئین نامه جاری شرکت و انجام تعهدات قراردادی و امور پرسنلی معرفی نماید.

۴. پیمانکار مکلف و موظف است توان پرداخت حقوق، دستمزد و سایر مزایای دیگر پرسنل خود را ابتدای هر ماه به مدت حداقل ۲ ماه داشته باشد و چنانچه پیمانکار در پرداخت حقوق، دستمزد و سایر مزایای دیگر تاخیر و قصوری داشته باشد کارفرما (شرکت سیمان آبیک) مختار است ضمن پرداخت حقوق، دستمزد و سایر مزایای دیگر پرسنل پیمانکار، با اعمال جریمه ۱۵ درصد بالاسری اقدام نماید و پیمانکار حق هیچگونه اعتراضی در رابطه با این موضوع را نخواهد داشت.

۵. تدوین روش جاری انجام امور مربوط به اجرای قرارداد شامل کلیه ملاحظات شناسائی شده کار، اقدامات پیشگیری و ارتباط با وظایف و مسئولیت‌های سایر قسمت‌ها و مسئولین و همچنین برنامه زمانبندی اجرای عملیات، ترتیب توالی کار، اقدامات لازم در مواقع بحرانی عملیات، اقدامات در مورد انجام بازدیدها و سرویس و تعمیرات در مواقع توقف در خط تولید و اقدامات مورد نظر در مورد بروز احتمالات قریب الوقوع و بعید الوقوع و سایر موارد مربوط به هر یک از نیازها که به تصویب کارفرما و نماینده او رسیده باشد.

۶. تدوین برنامه بازدید، نظارت، پیشگیری، طراحی و ایجاد فرم‌های مورد نیاز در انتقال اطلاعات و شناسنامه کاری و زمان و ترتیب توالی کار بر روی هر یک از تجهیزات مرتبط با موضوع قرارداد، شرح آن و ثبت و ضبط مشاهدات و برنامه رفع نارسائیها و اقدامات لازم در تعمیرات و ملاحظات پیشگیری که به تصویب کارفرما و یا نماینده او رسیده باشد.

۷. تهیه گزارشات مورد نیاز و اعلام شده از طرف کارفرما و دستگاه نظارت، در مشخصه‌های تعیین شده و بر حسب مورد به صورت گزارشات روزانه، هفتگی، ماهیانه و سالیانه.

۸. چنانچه دوره آموزشی از سوی کارفرما برنامه ریزی و اجرا شود و مشخصاً در تعهد پیمانکار نباشد هزینه آن بعهده کارفرما می باشد و هزینه دوره های آموزشی ضروری اولیه بعهده پیمانکار است.

۹. کارفرما در خصوص نحوه اجرای تعهدات پیمانکار از جهت اصول و مقررات ایمنی و بهداشتی آموزشهای لازم و کافی را به پیمانکار ارائه شده و یا خواهد داد و از ایشان مبنی بر انجام این آموزشها تأییدیه دریافت کرده و لذا در صورت بروز هرگونه حادثه برای پرسنل پیمانکار و یا اشخاص ثالثی که به تبع عملکرد پیمانکار دچار حادثه میگردند، عذر عدم اطلاع و یا عدم ارائه درحیطه آموزش های ایمنی و بهداشتی ارائه شده مسموع و پذیرفته نخواهد شد.

۱۰. مطالعه نقشه‌ها و کاتولوگ‌های کلیه تجهیزات و تدوین برنامه سرویس و روش تعمیر و بازسازی و تعویض و بهره‌برداری هر جزء تجهیزات بعنوان آیتم‌های کاری و اجراء برنامه سرویس و تعمیر و نگهداری آن.

۱۱. چنانچه پیمانکار از نظر اقدامات مراقبتی و تعمیر و نگهداری تجهیزات در خطوط تولید و واحدهای مشترک و جدیدالاحداث اقدام اصولی ننماید و بدلیل عدم انتصاب کارشناسان با تجربه و متخصص موجبات عدم مراقبت و تعمیرات و نگهداری مناسب و

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

توقف سیستم تولید را بیش از حد معمول فراهم نماید کارفرما می تواند ضمن اینکه پیمانکار را مشمول پرداخت خسارت نماید، کارشناسان ذیصلاح را بخدمت گرفته و کلیه هزینه های مربوط را از محل صورت وضعیت پیمانکار کسر نماید.

۱۲. هر امکاناتی که جهت ارتقاء سطح تولید و بهینه سازی سیستم و تغییرات اجباری که در نظر گرفته می شود (اعم از ماشین آلات و تأسیسات جانبی و یا تغییرات در سیستم ها) پیمانکار موظف است نهایت همکاری و همراهی با پیمانکار نصاب را داشته و پس از نصب وظایف سرویس و تعمیر و نگهداری و بهره برداری را انجام دهد.

۱۳. چنانچه پیمانکار و کارکنان آن بعلم عملکرد نامطلوب و استفاده غیراصولی از قطعات و تجهیزات و سیستم های برقی و مکانیکی و عدم رسیدگی و نظارت بر کار آنان موجبات خساراتی برای کارفرما را فراهم آورند مسئول جبران آن می باشد میزان خسارت توسط کارشناسان منتخب کارفرما و دستگاه نظارت قرارداد تعیین و از محل مطالبات و تضامین پیمانکار برداشت و پیمانکار در این خصوص حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب می نماید و جرائم این بند مستثنی از جرائم بند ۳ ماده ۶ می باشد.

۱۴. پیمانکار موظف می باشد نسبت به رعایت نظافت در کلیه نقاط حوزه استحفاظی بالاخص در اتاق های اداری اعم از اتاق های مورد استفاده خود و ناظر و محوطه آنها علاوه بر نظافت در رعایت کلیه نکات ایمنی و بهداشتی و چیدمان های وسایل و تجهیزات بنحو احسن اقدام نموده و در این خصوص کلیه مقررات کارفرما را رعایت نماید بطوریکه در بازدیدهای اقماری که از طرف مسئولین داخلی و خارجی و میهمانان مناطق مذکور صورت میگیرد رعایت نظم و انضباط و چهارچوب سیستم های مدیریتی که کارفرما گواهی نامه آنها را اخذ و یا می نماید در شأن سیمان آبیگ کاملاً رعایت گردد در غیر این صورت طبق نظر ناظرین قرارداد نسبت به جریمه و اخطار کتبی اقدام خواهد شد.

۱۵. کلیه کارگران همواره بایستی دارای لباس کار، کفش کار مرتب، منظم و بدون پارگی باشند.

۱۶. پیمانکار موظف است در انتخاب کارکنان خود صلاحیت های لازم و توانایی های علمی و فنی کار را در نظر بگیرد بنحوی که کنترل و نظارت بر کار آنان اعمال خلاف با شئون اخلاقی و کاری اعم از (بدرفتاری و برخورد نامناسب با مراجعین، دخالت در امور خارج از حیطه وظایف خود، دریافت رشوه و اقدام به سوءاستفاده های مالی، اعمالی که باعث حیف و میل و خرابی اموال و وسایل می گردد و سایر بی مبالاتی ها و اعمال خلاف شرع و قوانین و موازین اخلاقی) بوجود نیاید. در صورت مشاهده هر یک از موارد فوق و بطور کلی ارتکاب تخلف یا عدم رعایت مقررات انضباطی کارگاه یا قصور و مسامحه از ناحیه کارکنان پیمانکار و یا هرگونه اقدام دیگری که فعل یا ترک فعل کارکنان پیمانکار موجب عنوان کیفری حسب مورد باشد مسئولیت پاسخگویی در مقابل مراجع قضایی و جبران خسارات وارده به کارفرما یا شاکی و مسئولیتهای قانونی به عهده پیمانکار خواهد بود.

۱۷. پیمانکار موظف است امکانات ضروری و غیرقابل اجتناب و در حد متعارف اعم از حقوق و دستمزد مناسب سنوات و پایه سنوات (مطابق مصوبات شورای عالی کار)، بیمه مسئولیت و سایر مزایای دیگر را برای کارکنان خود تأمین نماید و موجبات دلگرمی آنان را فراهم آورد. بطور کلی پیمانکار ملزم به رعایت کلیه مقررات و قوانین کار و تأمین اجتماعی در قبال کارکنان خود خواهد بود.

۱۸. پیمانکار متعهد است که ضوابط و مقررات ایمنی را رعایت نموده و تجهیزات ایمنی مورد نیاز را جهت تیم کاری خود تهیه و تحویل آنان نماید. مسئولیت هرگونه حادثه ناگوار و جبران خسارات مالی و جانی وارده بعهد پیمانکار بوده و کارفرما در این خصوص هیچگونه مسئولیتی ندارد و همچنین پیمانکار موظف است پیشگیریهایی لازم را برای جلوگیری از حادث شدن رویدادها و حوادث بنماید و چنانچه هرگونه اتفاق و حادثه ای که در محیط کار برای کارکنان پیمانکار بوجود آید، صرف نظر از میزان تقصیر اعلامی از سوی مراجع قضایی یا رسمی مسئول جبران خسارت قانونی ناشی از حادثه و مسئولیت کیفری آن پیمانکار خواهد بود و با شروع بکار پیمانکار کلیه اقدامات کنترلی و نظارت و حفاظتی بعهد پیمانکار خواهد بود.

۱۹. پیمانکار ملزم به اقدامات و بررسیهای لازم در مورد ساده کردن کار و بهینه سازی سیستم تحت حیطه خود می باشد و هرگونه تغییرات در سیستم و روش اجرایی کار را بایستی قبلاً با کارفرما و دستگاه نظارت هماهنگ نماید.

۲۰. در صورتیکه خدمات مورد تعهد پیمانکار از طریق کارفرما تأمین گردد هزینه خدمات با نرخ مصوب کارفرما در سال مورد استفاده و تحویل و ابزار و لوازم به بهای جایگزینی بعلاوه ۱۵٪ بالاسری به حساب بدهکاری پیمانکار منظور و از اولین صورت وضعیت کسر می گردد

پیمانکار

کارفرما

شرکت سیمان آبیگ (سهامی عام)

.....

۲۱. پیمانکار موظف است نسبت به سازماندهی در مورد ایجاد یک دفتر مدیریت و هدایت عملیات و برنامه‌ریزی‌های عملیات و نظارت و همچنین ثبت و ضبط کلیه امور اقدام نماید و کلیه وقایع، درخواست‌ها، انجام کارهای روزانه و موردی و سایر امور ساعات بارگیری و خروجی هر دستگاه و سایر اطلاعات را در دفتر روزنامه ثبت نماید تا ملاک رسیدگی‌های دستگاه نظارت و بهره‌گیری مدیریتی قرار گیرد.

۲۲. مسئولین و پرسنل پیمانکار بایستی مداوم و موثر در محدوده کار خود حضور داشته باشند.

۲۳. ایجاد سیستم ارتباطات معقول با سازمان کاری پیمانکار و سایر قسمتها بمنظور اجرای عملیات با حد اکثر پشتیبانی های لازم در سایه حسن تفاهم و همکاری با مسئولین و اشخاص مرتبط با فعالیت پیمانکار از طریق ابلاغ مسئولیتها و وظایف آنان.

۲۴. پیمانکار مکلف است در راستای انجام موضوع قرارداد بنحوی عمل نماید که هیچگونه خسارتی به تجهیزات کارفرما وارد نشود بدیهی است چنانچه خسارات وارده ناشی از عدم آگاهی و دقت عمل سازمان کاری پیمانکار باشد خسارت طبق نظر کارشناسان مجرب محاسبه و از مطالبات یا سایر تضامین پیمانکار کسر می گردد.

۲۵. پیمانکار مکلف است از بکارگیری افراد معتاد و... اکیداً خودداری نماید. در صورت مشاهده دستگاه نظارت و تایید موضوع پس از انجام تشریفات به ازای هر نفر در ماه مبلغ ۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال از کارکرد ماهیانه پیمانکار کسر خواهد شد.

۲۶. پیمانکار ملزم به پوشش بیمه ای لازم و کافی حوادث (بیمه مسئولیت مدنی) و تأمین اجتماعی برای پرسنل شاغل در موضوع قرارداد قبل از شروع به کار بوده و ارائه یک نسخه از آن به امور قراردادهای واحد مالی الزامی می باشد .

۲۷. دستگاه نظارت امکانات، تأسیسات و تجهیزات موضوع قرارداد را با ذکر کیفیت و مشخصات طی صورتجلسه تحویل پیمانکار می نماید ضمن اینکه پیمانکار موظف است در طول مدت قرارداد بر اساس ضرورت، نیاز قسمت و یا در راستای تسهیل فرآیند عملیات اقلام و تجهیزات را تحویل و بنحو احسن نگهداری و حفظ و حراست نماید. در صورتی که خسارتی از این حیث متوجه کارفرما گردد، جبران خسارت به ارزش جایگزینی بعهد پیمانکار میباشد و در این خصوص حق هرگونه اعتراضی را از خود سلب و ساقط می نماید .

۲۸. تهیه و تأمین یک دستگاه خودرو (وانت) با هزینه و به عهده پیمانکار است .

۲۹. انجام خدمات مربوط به تولید سیمان روزانه در سه شیفت کاری صبح، بعدازظهر و شب می‌باشد و تعطیلی عملیات تولید سیمان برای پیمانکار مطلقاً ممنوع بوده و پیمانکار مجاز نیست تحت هر شرایط و عنوانی مبادرت به تعطیلی عملیات مربوط به تولید سیمان نماید. در صورت انجام این عمل بدون دستور دستگاه نظارت مکلف به جبران خسارت وارده به کارفرما معادل ۲ برابر خسارت تعیین شده در بند ۲-۶ بوده و در صورت تکرار علاوه بر جبران خسارت، کارفرما حق فسخ قرارداد را خواهد داشت.

۳۰. پیمانکار موظف است کلیه تجهیزات و ماشین‌آلات و قطعات متحرک در دپارتمان آسیابهای سیمان (شامل دریچه و نوارهای مسیر حرکت کلینکر و گچ، الواتورها، سرند نوار خوراک دهنده، نوار نقاله، شنکه، ایراسلاید، و سایر بخشهای مکانیکی و دستگاهها) را با توجه به اجزاء تشکیل دهنده آن برابر دستورالعمل سرویس و نگهداری و دستورات موردی دستگاه نظارت روغن و گریس- کاری کند.

۳۱. پیمانکار موظف است با نظارت کارشناس متخصص در امور ماشین‌آلات در سازمان کاری خود برای دستگاهها و قطعات و تجهیزات در آسیاب سیمان برنامه‌ای به عنوان برنامه پیشگیری تهیه و از طریق نظارت دائم بر کار آنان به موقع نسبت به درخواست بازبینی و تست و تعمیر اقدام نماید تا با اجرای پیشگیری، توقفی در روند تولید سیمان به وجود نیاید و موجبات ضرر و زیان ناشی از عدم توجه به این تکلیف فراهم نگردد. و کلیه دستورات و دستورالعملهایی که از طرف کارفرما در برنامه پیشگیری (pm) به این عنوان به پیمانکار ابلاغ می‌گردد اجراء نماید.

۳۲. سازمان کاری پیمانکار ۷۲ نفر (چارت پیوست و جدول شرایط احراز شغل) شامل ۱ نفر سرپرست کارگاه آسیابهای سیمان و سیستم های انتقال کلینکر با تحصیلات مهندسی مکانیک ، ۱ نفر کارشناس آسیاب سیمان و رولر پرس با تحصیلات مهندسی مکانیک ، ۳ نفر سرشیفت سه شیفت آسیاب سیمان و رولر پرس با ۱۰ سال سابقه ، ۳ نفر تعمیر کار تاسیسات سه شیفت ، ۹ نفر تعمیرکار مکانیک سه شیفت ، ۱۵ نفر کارگر فنی سه شیفت ، ۲ نفر تعمیرکار مکانیک روزکار، ۱ نفر تعمیرکار هیدرولیک روزکار ، ۱ نفر تعمیرکار گیربکس روزکار ، ۲ نفر کارگر فنی روزکار ، ۱ نفر کارشناس سالن کلینکر و آموند ، ۴ نفر تعمیرکار

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

مکانیک ۲ شیف ۳ ، نفر سرشیفت ۳ شیف ۲۴ نفر کارگر فنی استخدامی پیمانکار می باشد که با توجه به نوع کار و وظایف آنان از طرف کارفرما تأیید شده و بکار گرفته می شود. ضمناً می بایست یک نفر نماینده در خصوص آسیاب سیمان کتباً به کارفرما معرفی و پاسخگوی دستگاه نظارت باشد .

۳۳. پیمانکار ترکیب سازمان کاری خود را از نظر کمی و کیفی و تخصصی و تناسب شیف کاری به نحوی برنامه ریزی و آماده نماید که پس از تصویب کارفرما توانایی انجام وظایف مدیریتی و کنترل و هدایت عملیات و بازدید و نظارت بر کار دستگاه ها و عیب یابی و پیشگیری به موقع از خرابی دستگاه ها و قطعات متعلقه آن و همچنین تعمیر و سرویس ، نگهداری ، نظافت دستگاه ها و تأسیسات و محوطه محدوده کار را داشته باشد.

۳۴. در صورت ایجاد شرایط جدید و گسترش و تغییر در سیستم های موجود همراه با افزایش امکانات بیشتر در کار آسیاب سیمان، پیمانکار موظف به گسترش نیروی کار سازمانی خود به تناسب با توافق کارفرما و نظر دستگاه نظارت می باشد. بدیهی است برآورد هزینه های جدید با توافق طرفین قابل محاسبه و پرداخت می باشد. افزایش ظرفیت خطوط تولید که در مدت زمان قرارداد در نظر گرفته شده است ، در هر ظرفیتی قابل عمل بوده و پیمانکار موظف است با توجه به میزان تحویل ماهانه و سالانه و در هر سقفی که قرار می گیرد از خدمات نیروی فنی کارآمد به تناسب میزان تحویل با نظر دستگاه نظارت استفاده نماید تا در روند تحویل و تولید سیمان اختلالی بوجود نیاید

۳۵. پیمانکار موظف است سازمان کاری خود را تدوین و بر اساس آن کارکنان خود را با تشکیل پرونده به کارفرما و دستگاه نظارت معرفی نموده تا پس از تأیید صلاحیت تخصصی و اخلاقی آنان از طرف کارفرما نسبت به کارگیری آنان جهت انجام تعهدات خود اقدام نماید. بدیهی است تصویب سازمان کاری و نحوه عملکرد هر یک از کارکنان و حاصل کار مجموعه سازمان کاری پیمانکار در طول مدت قرارداد مورد ارزیابی قرار گرفته و چنانچه کارفرما یا دستگاه نظارت حکمی بر اخراج هر یک از کارکنان پیمانکار بدلیل رفتار خلاف شئون و رویه کارخانه صادر و یا عدم توانایی آنان در امور سرپرستی، نظارت، مدیریت، انجام کار و یا عدم توانایی مجموعه کارهای سازمان مشاهده نماید مراتب را به پیمانکار ابلاغ و پیمانکار حسب مورد متعهد به تعیین جانشین پرسنل صالح و یا رفع اشکال و جلب نظر کارفرما خواهد بود. کلیه هزینه های کارکنان و بیمه و مالیات و سایر پرداخت های پرسنلی بعهده پیمانکار می باشد.

۳۶. مسئولیت قانونی کارکنان پیمانکار در هر حال به عهده شخص پیمانکار می باشد. در مورد کارکنانی که بنا به تشخیص کارفرما و دستگاه نظارت صلاحیت کار در کارخانه و سازمان کاری پیمانکار را نداشته باشند و اخراج آنان موجب صدور حکمی در محکومیت پیمانکار مبنی بر پذیرش کارگر مورد نظر شود پیمانکار متعهد است با محکوم له بنحوی سازش نماید که موضوع بازگشت به کار در کارخانه کارفرما منتفی گردد.

۳۷. پیمانکار موظف است برابر دستورالعمل pm نسبت به سرویس و روغن کاری وسائل و تجهیزات براساس برنامه زمان بندی به اطلاع دستگاه نظارت رسانده و همچنین نسبت به گردروبی از روی ماشین آلات و دستگاه ها در مقاطع زمانی تعیین شده و نظافت همه روزه سطوح مختلف در داخل آسیاب های سیمان و رولر پرسها شامل کلیه طبقات مختلف و سطوح پله ها ورودی نوارنقاله و همچنین محوطه داخل اطاقها و تأسیسات به نحوی که مورد تأیید دستگاه نظارت باشد اقدام نماید.

۳۸. کلیه مراحل اجرای موضوع قرارداد می بایست تحت نظارت و باهماهنگی دستگاه نظارت انجام شده و نهایتاً به تأیید او برسد. لیکن پس از انجام کار چنانچه عیب و نقصی در کار مشهود باشد مسئولیت آن به عهده پیمانکار است.

۳۹. پیمانکار مکلف به رعایت نکات و استانداردهای فنی و ایمنی در کلیه مراحل انجام پروژه می باشد .

۴۰. پیمانکار متعهد است از نیروهای ایرانی جهت اجرای قرارداد استفاده نماید و در صورت مشاهده خلاف، کارفرما حق دارد اقدام به فسخ قرارداد نماید .

۴۱. پیمانکار متعهد است کلیه تدابیر لازم را برای جلوگیری از وارد شدن خسارات و آسیب براملاک و تأسیسات مجاور اتخاذ نماید. در غیر این صورت مسئول جبران خسارات وارده می باشد.

۴۲. پیمانکار حق انتقال و واگذاری موضوع قرارداد به غیر را جزئاً و یا کلاً بدون اجازه کارفرما ندارد .

۴۳. پیمانکار مسئولیت کارگران خود را به عهده داشته و چنانچه از این بابت (تخلف و جرم کارگران) خسارتی متوجه کارفرما گردد پیمانکار مسئول جبران آن خواهد بود .
۴۴. پیمانکار متعهد است که دستورالعمل کلیه گواهینامه‌های ۹۰۰۰، ISO ۱۴۰۰۰ و OHSAS ۱۸۰۰۰ که از سوی دستگاه نظارت به وی ابلاغ می‌گردد را رعایت و اجرا نماید .
۴۵. جذب و بکارگیری کلیه نیروهای انسانی (متخصص، استادکار و ...) مورد نیاز جهت انجام پروژه موضوع قرارداد بعهد پیمانکار می‌باشد و پیمانکار موظف است مقررات قانون کار و تأمین اجتماعی را نسبت به پرسنل خود تماماً مراعات نماید .
۴۶. پیمانکار موظف است که از افراد دارای سن قانونی (فعلاً ۱۸ سال) استفاده نماید . ضمناً افراد بالای ۱۸ سال می‌بایست از نظر خدمت سربازی تعیین تکلیف شده باشند و از افراد که سنالی که توانایی انجام کار موضوع قرارداد را ندارند بنا به تشخیص دستگاه نظارت نباید استفاده نماید .
۴۷. کلیه ابزار کار مورد نیاز جهت انجام موضوع قرارداد از قبیل دستگاه جوش (AC و DC)، دستگاه برش، چین‌بلاک، آچارها و سایر ابزار کار مورد نیاز به عهده پیمانکار است بجز ابزارآلات ذکر شده در ماده ۷ تعهدات کارفرما .
۴۸. پیمانکار موظف است نسبت به قرارداد بیمه مسئولیت پیمانکار در مقابل پرسنل خود مطابق فرمت ارائه شده توسط کارفرما اقدام نماید و همچنین لیست تعهدات بیمه ای و مبلغ حق بیمه ماهیانه هر نفر را همراه با مستندات مربوطه به دستگاه نظارت ارائه نماید.
۴۹. چنانچه پیمانکار و کارکنان آن به علت عملکرد نامطلوب و استفاده غیراصولی از قطعات و تجهیزات و سیستم‌های مکانیکی و عدم رسیدگی و نظارت بر کار آنان موجبات خساراتی برای تجهیزات موجود در آسیاب سیمان را فراهم آورند مسئول جبران آن می‌باشند. میزان خسارت توسط کارشناسان کارفرما و دستگاه نظارت تعیین و پیمانکار حق هرگونه ادعا و اعتراضی را در این خصوص از خود سلب می‌نماید .
۵۰. تهیه و تأمین کلیه لوازم ایمنی پرسنل خصوصاً تجهیزات مورد نیاز کار در ارتفاع بعهد پیمانکار است .
۵۱. حمل و جابجایی کونینگ های آسیاب سیمان و الکتروفیلترهای آن و ضایعات غیر بازیافت و مواد نامنتطبق پس از دپو شدن در مکانهایی که طبق نظر دستگاه نظارت مشخص شده است بر عهده پیمانکار میباشد .
۵۲. چنانچه طی انجام کار به قطعات و دستگاههای در حال نصب و یا دستگاهها و تأسیسات مجاور ضرر و زیانی وارد شود که ناشی از بی‌دقتی پیمانکار باشد، پیمانکار مکلف به تأمین قطعات آسیب دیده و یا بهای جایگزینی آن و بطور کلی جبران کلیه خسارات وارده به کارفرما می‌باشد.
۵۳. جمع‌آوری ضایعات محل موضوع قرارداد و حمل و تخلیه آن در محل انبار مازاد ، بعهد پیمانکار می‌باشد،
۵۴. جمع‌آوری کارگاه پس از اتمام کار و نظافت محیط و محوطه کارگاه بر عهده و با هزینه پیمانکار می‌باشد .
۵۵. - پیمانکار موظف به ارائه برنامه زمانبندی پروژه در قالب MSP و گزارش پیشرفت پروژه بصورت هفتگی به کارفرما میباشد.
۵۶. در صورت اعلام نیاز و درخواست کارفرما ، پیمانکار مکلف است کارگران خود را جهت انجام سایر امور کارفرما در نقاط دیگر کارخانه سیمان آبیگ ، در اختیار کارفرما قرار دهد . بدیهی است در این صورت نیز کلیه مسئولیت های قانونی و قراردادی کارگران مربوطه همچنان با پیمانکار خواهد بود .
۵۷. پیمانکار مکلف و متعهد می‌گردد با مرخصی استحقاقی پرسنل خود پس از اخذ مجوز دستگاه نظارت بدون حضور جایگزین تا سقف ۲ روز در ماه و با پذیرش مسئولیت فنی آن موافقت نماید و از این بابت هیچگونه کسری کار متوجه پیمانکار نمی‌گردد در صورت مرخصی بیش از ۲ روز هر نفر در ماه پیمانکار موظف به جایگزینی و یا تأمین نیروی جایگزین با اضافه کار جهت تکمیل بدون دریافت هرگونه حق الزحمه مازاد شیفت کاری پرسنل خود می‌باشد.
۵۸. سورت (جدا سازی) گلوله های آسیاب سیمان ۱ و ۲ و ۳ و ۴ حداقل ۲ بار بازاء هر آسیاب در طول مدت قرارداد به عهده و با هزینه پیمانکار می‌باشد.
۵۹. پیمانکار به هیچ عنوان حق بکارگیری نیروی بازنشسته جهت انجام موضوع قرارداد را ندارد.

۶۰. چنانچه از طرف کارفرما دفتر یا محلی در اختیار پیمانکار گذاشته شده باشد پیمانکار مکلف است پس از انقضای قرارداد با اعلام دستگاه نظارت کلیه اسباب و وسایل و اموال خود را از محل خارج نموده و محل را تحویل دهد و در صورتیکه پس از اعلام کارفرما و ابلاغ اختاریه به نشانی پیمانکار (مندرج در این قرارداد) به هر دلیل اقدامی در این خصوص صورت ندهد، کارفرما مجاز خواهد بود در مرتبه اول نسبت به تخلیه کامل محل و در مرتبه دوم مزایده و فروش اموال و نگهداری وجه حاصله بدون نیاز به مجوز مراجع رسمی و قضایی اقدام نماید و در مرحله اول مسئولیت خسارات و یا مفقود شدن اقامت پیمانکار بعهده کارفرما نخواهد بود.

۶۱. پیمانکار مکلف است از ورود افراد غیر مجاز به حوزه کاری خود و همچنین از ورود کارکنان خود بدون هماهنگی با دستگاه نظارت و مسئولین به سایر قسمت‌ها جلوگیری نماید در غیر اینصورت به ازاء هر دفعه مشاهده مبلغ ۵۰۰/۰۰۰ ریال جریمه به حساب پیمانکار منظور می گردد.

۶۲. چنانچه علیرغم بودجه و سفارش واحد تولید و دستگاه نظارت، تولید سیمان بر اثر عملکرد پیمانکار به نحو مطلوبی (کمی و کیفی) صورت نگیرد و مغایر با برنامه ریزی تولید کارفرما شامل نوع و ترکیب سیمان تولیدی و بدون توجه به نظر ناظرین از کمک ساینده‌ها و مواد افزودنی استفاده نشود و منجر به تولید ماهیانه کمتر از ۲۷۰،۸۳۳ تن گردد، به ازاء هر تن مبلغ ۰۰/۰۰۰ ریال بعنوان خسارت بحساب پیمانکار منظور و از محل مطالبات یا سایر تضامین پیمانکار کسر و برداشت و پیمانکار حق هر گونه اعتراض را در این خصوص از خود سلب و ساقط می نماید.

۶۳. پیمانکار مکلف است در زمان تعمیرات و بنا به درخواست کارفرما حداکثر تا سقف تعداد ۵ نفر حداکثر به مدت یکماه در طول قرارداد پس از تایید دستگاه نظارت و ابلاغ با امضای مدیرعامل نسبت به جذب کارگر روزمزد ساده یا فنی (جوشکار، کمک جوشکار و ...) اقدام و مبنای محاسبه بر اساس تایید دستگاه نظارت و مبلغ مندرج ردیف ۵ جدول ۱-۴ ماده ۴ قرارداد محاسبه و پرداخت می گردد.

۶۴. پیمانکار با امضای ذیل این قرارداد اعلام و اقرار می نماید که از مشخصات موضوع قرارداد و شرایط و ضوابط مربوط به نحوه انجام کار و جزئیات تعهداتی که به عهده گرفته اطلاع کامل دارد .

پیوست شماره ۲ - شرح تعهدات خاص پیمانکار در آسیاب های سیمان و رولر پرسها

۱- محدوده عملیاتی پیمانکار :

عبارت است از کلیه آسیابها و رولر پرسهای موجود در محوطه آسیاب سیمان کارخانه کارفرما که بر اساس نیاز تولید سیمان از ماشین آلات و تجهیزات برق ، لوله کشی و مکانیک استفاده می نماید و در حال حاضر (در زمان انعقاد قرارداد) وجود دارد و یا با تغییر و تحول ایجاد می گردد.

- سرویس و نگهداری سیستم آبن آسیاب ها و تعمیرات مربوط به آن.

- سرویس و نگهداری مبدل های آب روغن در رولر پرس و آسیاب های سیمان.

- رفع نشتی و تعویض تجهیزات مربوط به آبرسانی.

- سرویس و نگهداری پمپ خانه داخل آسیاب.

تبصره : کلیه فعالیتهای تاسیساتی بشرح ذیل جزء محدوده کاری پیمانکار می باشد و صرفاً سرویس ؛ تعمیرات و نگهداری چیلرها ، برج خنک کن و پمپ خانه جنب ریل راه آهن بعهده کارفرما می باشد

۲ - شرح وظایف کلی پیمانکار :

۱-۲- تعمیرات، نگهداری، (تعویض) سرویس کاری و بازدیدهای لازم کلیه تجهیزات در محدوده کاری (برای سیستم های افزایش ظرفیتی (۱ و ۲ و ۳ و ۴) طبق دستورالعمل های مربوطه.

۲-۲- انجام پانچ لیست فعلی و آتی L.V.T و Koppern و پانچ لیست های تهیه شده توسط کارفرما.

۳-۲- رعایت اصول و اجرای دقیق برنامه PM و دستورالعمل های نگهداری و تعمیرات.

۴-۲- تعمیرات اساسی طبق نظر کارفرما از قبیل غلطک و بیرینگ و کاسه نمدهای مربوط به آن و تعویض و تنظیمات گیربکسها و ... در رولر پرس و جوشکاری فن و بالانس فن های سیرکوله، تعویض پروانه، تعویض کوپلینگ و بیرینگ و تعویض شافت و ... در فن سیرکوله و سپراتورها و سایر تجهیزات قید شده در پیوست.

۵-۲- همکاری و هماهنگی با اپراتورها و کارگاه های تخصصی شامل گیربکس، هیدرولیک، موتوری و برق.

۶-۲- در صورت نیاز، همکاری و هماهنگی با پیمانکاران دارای فصل مشترک در محدوده رولر پرس ها و آسیاب های سیمان، فیلتر کیسه ای، الکتروفیلتر و تأسیسات و کارگاه تخصصی.

۷-۲- تحویل اقلام مصرفی از انبار و انتقال به قسمت.

۸-۲- سرویس و نگهداری ، دمونتاز و مونتاژ گیربکس ها و هیدروکوپلینگ ها و انتقال آن به کارگاه گیربکس جهت تعمیرات.

۹-۲- بازدید و سرویس و هماهنگی با واحد نوار چسبان جهت کلیه نوارهای نقاله در محدوده رولر پرس ها و آسیاب های سیمان.

۱۰-۲- پیش بینی قطعات مصرفی و یدکی دو سالانه.

۱۱-۲- حضور مستمر نفرات اصلی پیمانکار در محل کارخانه در حین بهره برداری به منظور افزایش ظرفیت و تعمیرات مکانیکی.

۱۲-۲- نظافت مستمر دستگاه ها و محوطه ساختمان های تحت قرارداد.

۱۳-۲- رفع اشکالات شوت ها و کاورها که منبع نشتی غبار هستند و پیگیری حل مشکلات غبارگیرها توسط پیمانکاران تعمیر و نگهداری فیلترها.

پیمانکار

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

- ۱۴-۲- اجرای برنامه تعمیرات مطابق زمان بندی ارائه شده توسط امور مهندسی و دستگاه نظارت.
- ۱۵-۲- انجام تعمیرات اساسی و نیمه اساسی تجهیزات شامل دمونتاز، بازسازی و مونتاژ کلیه اقلام مکانیکی در محدوده قرارداد.
- ۱۶-۲- تعهدات پیمانکار رسیدگی و بازدید مداوم در طول مدت شبانه روز از کار هر یک از دستگاهها و تجهیزاتی است که مستقیماً و یا غیرمستقیم در امر آسیاب سیمان و یا گذر از مسیر منطقه آسیاب سیمان در جریان می باشد، به نحوی که با اقدامات سرویس و نگهداری و اجراء برنامه های پیشگیری وقفه ای در کار آسیابها به وجود نیاید. برقراری و هماهنگی کامل با قسمت های قبل از آسیاب (سالن کلینکر و نوار آموند) و مراکز بعد از آسیاب های سیمان (شش سیلو و بارگیرخانه) در ارتباط با کار آسیاب سیمان برقرار گردد.
- ۱۷-۲- تدوین روش جاری انجام امور مربوط به اجرای قرارداد شامل کلیه ملاحظات شناسایی شده کار، اقدامات پیشگیری و ارتباط با وظایف و مسئولیت های سایر قسمت ها و مسئولین، برنامه زمان بندی اجرای عملیات، ترتیب توالی کار، اقدامات لازم در مواقع بحرانی عملیات، اقدامات و سایر موارد مربوط به هر یک از تجهیزات مورد بحث به تفکیک که به تصویب کارفرما و نماینده او رسیده باشد.
- ۱۸-۲- انجام بازدید مداوم و برنامه ریزی شده از کار کلیه تجهیزات مورد نظر در طول مدت قرارداد و در مدت ۲۴ ساعته شبانه روز در سه شیفت کاری.
- ۱۹-۲- کنترل و بازدید از نحوه کارکرد و کیفیت کار اجزاء و قطعات تجهیزات در داخل پوسته و خارج پوسته آسیاب سیمان و تجهیزات وابسته به آن از طریق کنترل های عینی و حسی مرتبط با بهره برداری و تعمیرات و استفاده از ابزار و تجهیزات تشخیص و اندازه گیری و همکاری در نصب هر گونه سنسور جدید و یا جایگزین کردن با سنسورهای قدیم.
- ۲۰-۲- انجام عملیات و اقدامات پیشگیری بر اساس سیستم جامع نگهداری و تعمیرات کارخانه با هماهنگی امور مهندسی و بر اساس برنامه دفتر برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات (نت) و یا برنامه های نگهداری و تعمیرات آینده که ایجاد می شود و برنامه منحصر در اجرای تجهیزات مورد قرارداد اقدام در مورد تکمیل فرمها و دستورالعمل های آن و گزارشات لازم امور مهندسی .
- ۲۱-۲- تدوین برنامه بازدید، نظارت، پیشگیری، طراحی و ایجاد فرمهای مورد نیاز در انتقال اطلاعات و شناسنامه کاری، و زمان و ترتیب توالی کار در روی هر یک از تجهیزات، شرح آن و ثبت و ضبط مشاهدات و برنامه رفع نارساییها و اقدامات لازم در تعمیرات و ملاحظات پیشگیری که به تصویب کارفرما و یا نماینده او رسیده باشد.
- ۲۲-۲- ایجاد بانک اطلاعاتی برای هر یک از تجهیزات و پر کردن اطلاعات مربوط به آن در بازدهیهای برنامه ریزی شده به عنوان مستندات عمل و تعیین مسئولیتهای کار و سازمان کاری پیمانکار ضروری میباشد (پر کردن دقیق فرمهای PM ضروری است).
- ۲۳-۲- ارائه پیشنهادات و مشاوره کارشناسی در مورد نیازهای بوجود آمده، تغییر و تبدیل تجهیزات موجود و انجام سرویس های لازم و ادواری در خصوص گیربکس های بزرگ آسیاب های سیمان و همکاری کامل با کارشناسان کمپانی های داخلی و خارجی (سازنده اصلی) ضروری می باشد .
- ۲۴-۲- انجام مشاوره و توصیه های لازم و مستدل در انتخاب نیازهای خرید و ساخت داخلی و تغییرات و تعمیرات عمده توسط پیمانکار، و ارائه تواناییهای ساخت تجهیزات و قطعات مورد نیاز و الزام به رعایت توصیه های سازندگان در دوره عمر قطعات (گارانتی سازنده) .
- ۲۵-۲- از آنجائیکه نحوه عملکرد تجهیزات مورد نظر در قرارداد در روند تولید و فروش محصولات کارخانه کارفرما نقش اساسی را ایفاء مینماید، پیمانکار علاوه بر حفظ و نگهداری دستگاهها وظیفه تحقیق در سیستم و منطق علمی تجهیزات را داشته و در مورد طراحی و بررسی کار هریک از تجهیزات با توجه به کیفیت عمل و موقعیت مکانی و شرایط تهیه دستگاه نو، قطعات، و کاربرد علمی و ارتباطات جانبی اقدام مینماید، و بهنگام نیاز با ارائه پیشنهادات و نظرات کارشناسی واکنشی مؤثر و علمی و عملی بکار برده و موجبات ادامه کار با فرایند بالاتر را از طریق تغییرات در عملکرد و جایگزین نمودن دستگاهها و قطعات و بهینه سازی و نوآوری و ابتکارات فراهم آورد.
- ۲۶-۲- همکاری مستقیم با اپراتورهای اطاق کنترل و اجرای دستورات آن در راهبری ماشین آلات و تجهیزات آسیاب سیمان.
- ۲۷-۲- هماهنگی و همکاری و اجرای درخواست های واحد بارگیرخانه در مورد انتقال سیمان به سیلوهای مورد نظر.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

۲۸-۲- تولید سیمان مورد نظر در نوع و کیفیت برابر با برنامه اعلام شده واحد کنترل کیفی .
۲۹-۲- انجام بادگیری با هوای فشرده و نظافت کلیه دستگاهها و موتورها و ماشین آلات، شیارهای الکتروموتورها .
۳۰-۲- انجام کلیه اقدامات تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری و کلیه قطعات و ماشین آلات که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۳۱-۲- نگهداری از قطعاتی که در محوطه آسیاب سیمان بنا به ضرورت جهت تعمیرات نگهداری می‌شود.
۳۲-۲- دفع هر نوع ضایعات اعم از روغن، سرخ، خاک و کلوخ سیمان و سایر از محوطه آسیاب سیمان بر اساس ارشادات مرکز اسناد و توصیه ممیزین ISO و شیوه‌های مرسوم.

۳- شرح وظایف پیمانکار در سیلوه‌ها و شوت‌های زیر سیلوه‌های کلینکر و گچ:

۱-۳- نظارت و بازدید مستمر از سیلوه‌ها و شوت‌ها و دریچه‌ها و کنترل جریان مواد.
۲-۳- نظارت محوطه بالکن‌های سیلوه‌های کلینکر و گچ.
۳-۳- باز و بسته کردن دریچه‌های زیر سیلوه‌های گچ و کلینکر برابر برنامه و سیخ‌زدن و ضربه‌زدن در صورت گرفتگی مسیر کلینکرها، گچ و ترمیم، تعویض و سرویس دریچه‌ها و شوت فلزی زیر سیلوه‌ها .
۴-۳- تعویض، ترمیم و جوشکاری بدنه و اطراف شوت‌ها و آبنندی کامل لوله‌ها و نوارها و شوت‌ها و امثالهم بنحوی که از انتشار غبار ممانعت بعمل آورد.
۵-۳- نظافت و کنترل کلیه موتورهای زیر سیلوه‌های گچ و دریچه‌ها و شوت‌های کلینکر.
۶-۳- انجام کلیه تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری و تخلیه و پاک‌سازی سیلوه‌های گچ و کلینکر و سایر قطعات و ماشین آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد .

۴- وظایف پیمانکار در نقطه نوار سنگ‌های کلینکر و گچ:

۱-۴- نظارت و بازدید از رولیک‌های نوارهای سنگ گچ و کلینکر و شاسی‌های آن.
۲-۴- نظافت زیر غلطک‌ها و زیر نوارها و محوطه به طور جزئی و کلی و همچنین هوا زدن باسکول و موتور گیربکس.
۳-۴- بازدید و نظارت بلبرینگ‌های غلطک‌های جلو و عقب نوارها و تعویض آنها در صورت نیاز و برحسب مورد و کلیه رولیک‌های نوارهای فوق.
۴-۴- بازدید از زنجیر گیربکس‌ها به غلطک‌ها، یاتاقان‌های غلطک‌های جلو و عقب، گریسکاری زنجیر گیربکس به غلطک‌ها و تعویض پوسته یاتاقان‌ها در صورت نیاز.
۵-۴- کنترل نوارهای سنگ و هماهنگی با واحد نوارچسبان در صورت نیاز.
۶-۴- اقدام به جوشکاری و ترمیم کلیه شوت‌های مربوط به سنگ‌های گچ و کلینکر با اعلام نیاز و تشخیص دستگاه نظارت .
۷-۴- همکاری با واحد ابزار دقیق جهت کالیبره کردن سیستم توزین .
۸-۴- نظافت و کنترل کلیه موتورهای سیستم توزین کلینکر و گچ.
۹-۴- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۵- وظایف پیمانکار در نقطه نوارهای خوراک دهنده آسیاب‌ها و نوارهای دو طرفه :

۱-۵- جوشکاری و زدن نبشی داخل شوت‌ها، تعویض و ترمیم و جوشکاری بغل بند نوارها.
۲-۵- نظافت زیر رولیک‌ها و سینی زیر رولیک‌ها.
۳-۵- بازدید بلبرینگ‌های غلطک‌های جلو و عقب نوارها .
۴-۵- تعویض گیربکس‌های غلطک‌های جلو و عقب نوارها .
۵-۵- انجام نظافت و هواگیری موتور و گیربکس‌های نوارهای خوراک دهنده و نوارهای دوطرف.
۶-۵- تعویض بلبرینگ‌ها و پوسته یاتاقان‌ها و در صورت تعویض رولیک‌های معیوب با نظر دستگاه نظارت .
۷-۵- بازدید و کنترل کار نوارها و اعلام نیاز به تعمیر و تعویض آن از طریق پیمانکار نوارچسبان و هماهنگی با پیمانکار نوار چسبان در هنگام تعویض نوار .

۸-۵- سرویس و هواگیری روزانه موتورهای خوراک‌دهنده و دو طرفه .

۹-۵- بازدید مستمر روی نوارهای خوراک‌دهنده و نوارهای دوطرفه ، و جلوگیری از مسدود شدن شوتها و گیر کردن کلوخ یا کلینکر درشت بین شوتها و نوارها .

۱۰-۵- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۶-وظایف پیمانکار در نقطه شوت و گلوئی ورودی آسیابها:

۱-۶- بازدید سطحی و داخلی شوتها.

۲-۶- باز کردن دریچه و تخلیه آن در موقع گرفتگی بر اثر کلوخ و غیره.

۳-۶- تعویض درپوش، درام، شوت و متعلقات ، فلانچ ترینیون ، شیپوری، بوش گلوئی ترینیون، لوله پمپ ورودی (آب یا کمک ساینده) و درپوش و سایر قطعات در صورت نیاز.

۴-۶- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۷- وظایف پیمانکار در نقطه یاتاقان اصلی ورودی و خروجی آسیابها:

۱-۷- بازدید از مسیر روغن بطور مستمر و کنترل و اقدام متناسب در موقع ریزش همچنین بازدید از پمپهای روغن و هوازدن به آنها.

۲-۷- تعویض روغن و همچنین کنترل ریزش مسیر آب و روغن و شستشوی فیلترهای مسیر روغن در زمان نیاز به تعویض و یا زمانیکه اتفاقی برای کفی یاتاقان می‌افتد.

۳-۷- نصب درپوش و آب‌بندی و کنترل آن.

۴-۷- مونتاژ و دیمونتاژ یاتاقان با هماهنگی و دستورالعمل کارفرما (شارپ زدن و آب‌بندی آن به عهده پیمانکار است).

۵-۷- استقرار یاتاقان روی شافت.

۶-۷- هواگیری و نظافت موتورهای پمپ روغن گلوئی آسیابها.

۷-۷- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۸- وظایف پیمانکار در خصوص ترینیون ورودی و خروجی :

۱-۸- انجام مراحل تعویض ترینیون ورودی و خروجی و ممبران کوپلینگ آسیابها .

۲-۸- بازدید دوره ای ترینیون های ورودی و خروجی از نظر وجود ترک احتمالی و جوشکاری آن طبق دستورالعمل ارائه شده از طرف کارفرما

۳-۸- همکاری در انجام تعویض و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در محدوده موضوع این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۹- وظایف پیمانکار در داخل خانه (۱) آسیابهای واحد یک و دو :

۱-۹- بازدید داخل آسیاب در حالت معمولی و بطور دوره‌ای و همچنین بازدید در موقع معین برحسب نیاز بنا به دستور کارفرما و یا دستگاه نظارت و نماینده وی و یا دستور العمل PM .

۲-۹- تعویض زره‌های سمت گلوئی، زره‌های بدنه، زره‌های دیافراگم و بوشها و پکینگهای دیافراگم و پایه دیافراگم و قطعات خانه (۱) از قبیل پیچ و غیره در صورت نیاز.

۳-۹- تخلیه و ریختن گلوله (شارژ و دی شارژ) خانه ۱ داخل آسیاب در صورت نیاز و بنا به تشخیص و محاسبه و دستور دستگاه نظارت و همکاری در جهت اندازه‌گیری سطح گلوله‌ها در آسیاب و برداشتن نمونه مواد و گلوله.

۴-۹- تشخیص ترک در نقاط مختلف آسیاب و اعلام به کارفرما و تمیزکاری و گوج‌کاری و جوشکاری محل مورد نظر توسط پیمانکار و طبق دستورالعمل ارائه شده کارفرما .

۵-۹- بازکردن شیر دیافراگم در صورت گرفتگی و کنترل نازل آب در صورت نصب در ورودی آسیابها.

۶-۹- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۰- وظایف پیمانکار در داخل خانه (۲) آسیابهای واحد یک و دو :

پیمانکار

کارفرما

۱-۱۰- بازدید و نظارت در وضعیت طبیعی کار آسیاب سیمان (وضعیت نرمال) و دوره‌ای برابر دستور العمل PM و در مواقعی که آسیابها به هر نحو متوقف می‌گردد.

۱-۱۰-۲- جداسازی گلوله‌ها از بال پپس ها به هنگام مخلوط شدن گلوله‌ها ناشی از شکستن زره دیافراگم در داخل آسیاب در صورت نیاز.

۱-۱۰-۳- شارژ یادی شارژخانه (۲) داخل آسیاب بر مبنای تشخیص، محاسبه پیمانکار و دستگاه نظارت و همکاری و اقدام در جهت اندازه‌گیری سطح گلوله‌ها و برداشتن نمونه مواد و گلوله.

۱-۱۰-۴- تعویض زره‌های دیافراگم خروجی، هم‌زن‌ها (خرپا) در صورت نیاز.

۱-۱۰-۵- جازدن و فیکس کردن زره‌های فرشی هنگام کنده شدن و افتادن.

۱-۱۰-۶- تعویض و ترمیم توری وسط دیافراگم.

۱-۱۰-۷- تعویض زره‌های کور سمت خانه (۱) ، نازل آب خروجی و پیچهای خانه (۲) در صورت نیاز.

۱-۱۰-۸- کنترل نازل آب و بازکردن شیار دیافراگم و توری در صورت گرفتگی.

۱-۱۰-۹- همکاری در اندازه‌گیری ابعاد فیزیکی کلیه قطعات و ضخامت سنجی قطعات سایشی در داخل سیستم آسیابها اعم از زره- ها گلوله‌ها ، بدنه و سایر و مقایسه میزان خوردگی جهت پیش‌بینی و پیشگیری بموقع و برنامه‌ریزی تهیه و تعویض بموقع و تهیه گزارشات آماری و مقایسه‌ای و هماهنگی مستقیم با ناظر بهره‌برداری جهت اجرای برنامه تعمیرات.

۱-۱۰-۱۰- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۱- وظایف پیمانکار در نقطه شوت‌های خروجی سیمان و ایر اسلایدهای انتقال مواد به الواتورها:

۱-۱۱-۱- بازدید شوت‌ها و ایراسلایدها جهت انتقال مواد و تمیز کردن و تخلیه نمودن به هنگام گرفتگی آنها.

۱-۱۱-۲- ترمیم و تعویض شوت‌ها در صورت لزوم و تعویض پارچه ایراسلاید به هنگام پارگی و تعمیر ایراسلاید در صورت نیاز.

۱-۱۱-۳- هواگیری و نظافت الکتروموتورهای ایراسلایدها و الواتورها.

۱-۱۱-۴- هواگیری کابلها بر روی سینی‌های کابل برابر برنامه ابلاغی امور مهندسی و دستگاه نظارت بنحوی که گرد و غبار و خاک بر روی کابلها دیده نشود.

۱-۱۱-۵- نظافت فن‌های ایراسلایدها و کنترل لرزش فن‌ها و اعلام به دستگاه نظارت و واحدهای ذیربط.

۱-۱۱-۶- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۲- وظایف پیمانکار در نقطه فن‌های ایراسلاید ها:

۱-۱۲-۱- بازدید بلبرینگها و پروانه‌ها در وضعیت طبیعی (نرمال).

۱-۱۲-۲- گریسکاری بلبرینگها.

۱-۱۲-۳- تعویض بلبرینگها، پوسته یاتاقان، شافت و پروانه و کوپلینگ و پولی کوپلینگ در صورت نیاز.

۱-۱۲-۴- نظافت روی فن‌ها و محوطه و کنترل دائم فن‌ها از نقطه نظر ویبره.

۱-۱۲-۵- نظافت کلیه موتورهای فن‌های ایراسلایدها.

۱-۱۲-۶- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۳- وظایف پیمانکار در نقطه الواتورهای آسیابهای واحد (۱) و (۲):

۱-۱۳-۱- بازدید از کرپی، زنجیر و کاسه الواتورها هنگام خاموش و روشن و تعویض آنها در صورت نیاز و همچنین بازدید از وضعیت تنظیم نوارهای لاستیکی الواتورهای لاستیکی .

۱-۱۳-۲- گریسکاری یاتاقانهای چرخ بالا.

۱-۱۳-۳- تعویض پین‌های کوپلینگ، چرخ بالا و پائین، بلبرینگهای چرخ بالا، زیگمنت‌های چرخ بالا و پائین، بوش و یا یاتاقانهای چرخ پائین در صورت نیاز و همچنین تعویض لاستیک الواتورهای لاستیکی طبق دستورالعمل کارفرما یا سازنده .

۱-۱۳-۴- تعویض روغن گیربکس و قاب زنجیر الواتور.

۱-۱۳-۵- خالی کردن الواتور در صورت پر شدن بهر دلیل.

کارفرما

پیمانکار

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

۱۳-۶- ترمیم بدنه و شوت‌های الواتورهای آسیابها شامل برشکاری و جوشکاری.

۱۳-۷- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۴- وظایف پیمانکار در نقطه ایراسلاید سراسری الواتورها به سپراتورها و ایراسلایدهای برگشتی مواد زیر از

سپراتورها به آسیابها و ایراسلاید های انتقال سیمان تا بالای سیلوها :

۱۴-۱- بازدید ایراسلاید روزانه و تخلیه مواد از ایراسلاید در زمان گرفتگی.

۱۴-۲- تعویض پارچه ایراسلاید در صورت پارگی و ترمیم کانال در صورت نیاز.

۱۴-۳- ترمیم و یا تعویض بدنه ایراسلایدها در صورت نیاز.

۱۴-۴- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۵-وظایف پیمانکار در نقطه سپراتورها و سیکلونها و فن سیرکوله :

۱۵-۱- بازدید ظاهری و گیریسکاری.

۱۵-۲- تعویض روغن گیربکس و شافت و دمنواژ و مونتاژ گیربکس ، کولپینگ یا هیدروکولپینگ و شاسی و در صورت نیاز به تعمیر ، حمل گیربکس و هیدروکولپینگ به واحد گیربکس.

۱۵-۳- بازدید داخل سپراتور و سیکلون و فن سیرکوله در وضعیت طبیعی (نرمال) جهت کنترل ترک، خوردگی و تشخیص نیاز به ترمیم یا تعویض قطعات داخلی آن.

۱۵-۴- تعویض کلیه قطعات فرسایشی داخلی سپراتور و تعویض شافت و بلبرینگها و کلیه قطعات فرسایشی فن سیرکوله و شافت و پروانه و بلبرینگهای آن در صورت نیاز .

۱۵-۵-گیریس کاری دریچه‌های تنظیم مواد، تخلیه و تمیز کردن داخل آن در صورت پر شدن، نظافت موتور گیربکس و سرو موتور دریچه و متعلقات مربوط به آن .

۱۵-۶- جمع آوری گرد و غبار و خاک روی موتورهای سپراتور.

۱۵-۷- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۶- وظایف پیمانکار در نقطه فلپ دمپرها زیر سپراتورها و سیکلونها :

۱۶-۱- بازدید ظاهری.

۱۶-۲- رفع گیر مسیر در صورت گرفتگی.

۱۶-۳- تعویض قطعات فلپ دمپر در صورت نیاز.

۱۶-۴- مونتاژ و دمنواژ شوت در صورت نیاز.

۱۶-۵- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۷- وظایف پیمانکار در نقطه اتصالات لوله‌های الکتروفیلتر به دستگاه :

۱۷-۱- بازدید ظاهری و نظارت مستمر.

۱۷-۲- ترمیم و تعویض کلیه داکت‌های مکش الکتروفیلترها از محل نصب بر روی تجهیز تا ورودی به الکتروفیلترها .

۱۷-۳- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۸- وظایف پیمانکار در نقطه اوایل پمپها:

۱۸-۱- بازدید ظاهری و کنترل و نظافت و هوا دادن.

۱۸-۲- تعویض کولپینگها ، اوایل پمپها، پلین و لاستیک کولپینگها در صورت نیاز.

۱۸-۳- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۱۹- وظایف پیمانکار در نقطه گیربکس‌های اصلی (سمت روگیر):

۱۹-۱- بازدید روزانه و نظافت مستمر.

۱۹-۲- تعویض روغن، فیلترها و تمیز کردن داخل گیربکس و شستشوی فیلتر فلزی.

پیمانکار

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

.....

۱۹-۳- استفاده از نیروی انسانی موجود پیمانکار برای کمک به متخصصین تعمیرکار سازنده و کارفرما در تعمیرات کلی و جزئی.
۱۹-۴- تعویض روغن گیربکس برابر برنامه ابلاغی دستگاه نظارت .

۱۹-۵- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۲۰- وظایف پیمانکار در نقطه پمپ‌های آب و رگلاتورهای تنظیم هوا (استافین باکس) :

۲۰-۱- نظارت و بازدید آن و نظافت محیط آن.

۲۰-۲- باز و بسته کردن مسیر هوا و تنظیم آن با هماهنگی اتاق کنترل جهت آب زدن به داخل آسیاب.

۲۰-۳- همکاری در تعویض پمپها و منبع با واحد تاسیسات.

۲۰-۴- انجام تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری قطعات و ماشین‌آلات و تجهیزاتی که در این بخش وجود دارد و عنوان نشده است.

۲۱- تجهیزات موجود در محدوده کاری قرارداد نگهداری و تعمیرات رولرپرس:

۲۱-۱- الواتور رولرپرس.

۲۱-۲- شوت پله‌ای الواتور.

۲۱-۳- نوار نقاله بالای بین (BC۲) + مگنت سپراتور.

۲۱-۳- بین رولرپرس (CB۱).

۲۱-۴- رولرپرس و گیربکس‌ها و سیستم هیدرولیک رولرپرس.

۲۱-۵- دریچه گراویتی فیدر + دریچه هیدرولیکی با سیستم مربوطه.

۲۱-۶- نوار زیر رولرپرس (BC۳).

۲۱-۷- شوت شلواری مربوط به نوار خوراک دهنده و الواتور و شوت خروجی از نوار زیر رولرپرس.

۲۱-۸- شنیکه ارتباطی فیلتر کیسه‌ای به شوت انتقال مواد فیلتر نوار خوراک دهنده به همراه داکت‌های مربوطه.

۲۱-۹- ایراسلاید ورودی به سپراتور.

۲۱-۱۰- سپراتور و متعلقات.

۲۱-۱۱- داکت ارتباطی بین سپراتور و سیکلون و فن سیرکوله.

۲۱-۱۲- سیکلون‌ها.

۲۱-۱۳- فن سیرکوله.

۲۱-۱۴- اسلاید برگشتی از سپراتورها به ورودی آسیاب به همراه شنک مربوطه.

۲۱-۱۵- دبل فلاپ‌های زیر سیکلون‌ها و سپراتور.

۲۱-۱۶- ایراسلاید خروجی از سیکلون‌ها تا اتصال به ایراسلاید خروجی آسیاب.

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار

.....

شرح تعهدات و وظایف تخصصی پیمانکار در بخش کلینکر

شرح وظایف پیمانکار در نقطه نوارهای فلزی هر دو خط یک و دو از قبیل نوارهای فلزی زیر چکش ، نوارهای فلزی تیپهای ۵- ۲۵۰- ۱۲۰۰ و ۵- ۲۵۰- ۸۰۰ نوار فلزی وسطی ، نوارهای فلزی شیبدار هوایی ، نوار فلزی بلند بالای برج ، نوار فلزی (نوار گچ) و افزودنیها ، نوار فلزی مشترک و نوارهای فلزی ضایعات هشتاد هزارتنی و تغذیه ریجکت و تخلیه ریجکت و انتقال مواد کوره خط ۲ جدید (دونوار) و کلیه نوارها و الواتورهای زیر انبارهای ۲۱ و ۸۰۰۰ تنی

(۱) نظارت و بازدید مستمر از غلتکهای نوار ، رولیکهای نوار ، بلبرینگها و یاطاقانهای مربوطه ، پلیتها (صفحه ترانسپورت) به همراه بازدید نوبه ای از شاسیههای نوار و تعویض آنها در صورت نیاز و بر حسب مورد و برنامه اعلام شده.

(۲) نظافت زیر غلطکها و زیر نوارها ، پاگردها ، و سطح دیوارها و محوطه بطور جزئی و کلی و همچنین نظافت و جاروب نمودن راهروهای بالا و پائین نوارها و زیر غلطکها و تجهیزات مربوط به زیر سالنها یا زیر کوره و محوطه شوتها ، بالای برج و بالای سیلوا (بطور کل نظافت از ابتدای نوار زیر چکشا تا انتهای واحد بالای سیلواهای کلینکر اعم از ذکر شده و نشده)

(۳) سرویسکاری ، ترمیم و تعویض شوتهای ورودی و خروجی مواد در مسیرهای مختلف از کوره و انبار کلینکر تا بالای سیلواهای کلینکر و شوتهای مربوطه .

(۴) بازسازی و ترمیم و تعویض کلیه غلطکها و کاسه ها و زنجیرها و متعلقات نوارها.

(۵) نگهداری ، تعمیر و تعویض ، سرویسکاری و آچار کشی کلیه پیچ و مهره های نوار و در صورت نیاز تعویض پیچ و مهره های معیوب و مستهلک شده .

(۶) کلیه عملیات جوشکاری ، برشکاری ، سوراخکاری و تعویض بست ریلها ، پایه ریلها ، شاسی و بغل بندها در شرایط کار و توقف.

(۷) نگهداری ، سرویسکاری و تعویض بلبرینگها و توپیهای راهنمای زنجیر.

(۸) مونتاژ و دیمونتاژ کلیه غلطکها به همراه شستشوی کامل کلیه قطعات و تعویض و ترمیم قطعات معیوب و مستهلک شده

(۹) ترمیم و تعویض کلیه قطعات مربوطه به نوارها از قبیل شاسیها ، زیگمنتها ، غلتکها ، توپیها ، گریسخورها ، چرخ دنده ها و یا محوره های کلیه نوارها ، زیگمنتهای رینگی ، یاطاقانهای گریس خور و دیگر قطعات ذکر شده و ذکر نشده .

(۱۰) نگهداری ، بازسازی و تعویض و ترمیم کلیه پلیت ها (صفحه ترانسپورت) مربوط به هر یک از نوارها در شرایط کار و بهره برداری و آماده سازی و مونتاژ آنها در طول شیفت های کاری و رفع کلیه عیوب آنها اعم از پیچیدگی ، دفرمه شدن ، کج شدن و ...

(۱۱) تعویض و ترمیم کلیه پیچ ها و مهره ها ، بوشها و پین ها و زنجیره های معیوب و شکسته .

(۱۲) نظارت بر کار موتور گیربکسها و اطلاع رسانی به واحد گیربکسها و همکاری در جابجایی و انتقال آن به مراکز تعمیر و با واحد گیربکس به منظور تعویض و تعمیر در صورت نیاز .

(۱۳) سرویس کاری و تعویض بلبرینگها و یاطاقانهای ترمز نوارها و متعلقات مربوطه.

(۱۴) تعویض و ترمیم کلیه یاطاقانها و تعویض بلبرینگ های مربوطه .

(۱۵) تعویض محوره های محرک و متحرک و بلبرینگهای مربوطه .

(۱۶) تعویض ریل ها و شافتهای نوارهای سیلو و برج ، تعویض گوشواره های زنجیر ، تعویض ریل برگردان .

(۱۷) تعویض خارهای زنجیر ، بوشهای شکسته زنجیر ، پین های ساییده شده زنجیر ، لوله های گوشواره زنجیر و نیز گوشواره زنجیر ، دنده های کله گاوی ، تعویض شافت دنده کله گاوی و بلبرینگهای مربوطه.

(۱۸) گریسکاری کلیه دستگاهها شامل گریسکاری غلطکها ، توپیها ، یاطاقانها ، یاطاقانهای کلنگی و دیگر قطعات ذکر شده یا ذکر نشده.

(۱۹) روغنکاری کلیه نوارهای در حال کار جهت روان و بهتر کار کردن زنجیرها بر روی زیگمنتها

(۲۰) کنترل مداوم نوارها و مراقبت از انحرافات و خارج شدن از ریلها و چپ شدن نوارها

- ۲۱) کنترل روزانه دستگاههای موجود جهت حصول اطمینان از صحت کارکرد دستگاههای مربوطه
- ۲۲) بازدید، تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ و دیمونتاژ و تنظیم کلیه قطعات و تجهیزات وابسته به سیستم نوارهای فلزی، الواتورها، دریچه ها و تجهیزات و تاسیسات وابسته و سایر موارد اعم از ذکر شده یا نشده
- ۲۳) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه ها و کاتولگها و توصیه های سازنده و دستورالعمل های صادره از قسمت های ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
- ۲۴) کنترل و اندازه گیری کلیه قطعات اعم از ثابت و متحرک در طول روز و هفته و ماه به منظور حصول اطمینان از نحوه عملکرد و میزان خوردگی و فرسایش آنها و درج در فرمتها و جداول آماری و مقایسه مغایرت آنها با شاخص ها و استاندارد و برنامه ریزی برای تعمیر و تعویض آنها و پیگیری و تحلیل مغایرتها با شاخص و اقدام برای رفع آنها و ارسال نتایج اندازه گیری به امور مهندسی و دیارتمان و نظارت
- ۲۵) مقایسه قطعات مصرفی با نمونه های استاندارد و گارانتی و شناسائی عیوب آنها و درج در جداول و فرمتها به منظور دسترسی به کیفیت بهتر و بهینه سازی قطعات و بالا بردن عمر آنها مطابق شاخصها و استاندارد سازنده های اصلی و جهانی و انعکاس مغایرت آنها در جداول و فرمتها به دیارتمان های کارفرما.
- ۲۶) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک.
- ۲۷) بازدید، تعمیر و تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه ها و کاتالوگ های سازنده و مواد آتی.
- ۲۸) انجام سایر اموری که در این بخش در تعمیر و نگهداری و بهره برداری وجود دارد و عنوان نشده است.
- ۲۹) تعویض و ترمیم ریل های چهار پهلویی صندوق های تخلیه مواد.

شرح وظایف پیمانکار در سالن های کلینکر و دستگاه های متعلقه و محوطه مربوطه:

- ۱) همکاری و هماهنگی با پیمانکار خدمات شرکت در خصوص نظافت کلیه سقفها و محوطه اطراف سالن های کلینکر.
- ۲) نظافت منظم زیر و اطراف نوارها اعم از شیب دار یا افقی در محوطه های باز یا بسته در سرتاسر قسمت.
- ۳) جابجایی کلینکر در داخل سالن جهت حمل به سیلوهای کلینکر توسط لودر و با هماهنگی و نظارت واحد نوار انبار کلینکر در زمانهایی که کوره به هر علت متوقف می شود.
- تبصره: لازم به توضیح است ماشین آلات مورد نیاز از قبیل لودر و کامیون به عهده کارفرما می باشد.
- ۴) رفع انسداد و تنظیم و بهره برداری و تعمیر و نگهداری دریچه های موجود در انبار کلینکر در هر زمان مخصوصاً در زمان جابجایی کلینکر در داخل انبار در اسرع وقت توسط پیمانکار صورت می گیرد.
- ۵) جمع آوری و نظافت کلیه کلوخ های خارج شده از دریچه ها و انتقال به محل های مجاز و مشخص شده.
- ۶) جمع آوری و نظارت در نظافت کلینکرهایی که به هر دلیل به خارج سالن های کلینکر و راهنمایی کردن مواد جهت خارج کردن و انتقال از دریچه ها با هماهنگی و طبق نظر مدیران بهره بردار و نمایندگان کارفرما.
- ۷) تعویض و ترمیم و تنظیم کلیه دریچه های موجود در سالن های کلینکر و راهنمایی کردن مواد جهت خارج کردن و انتقال از دریچه ها با هماهنگی و طبق نظر مدیران بهره بردار و نمایندگان کارفرما.
- ۸) نظافت روزانه و دائم کلیه سازه های فلزی موجود در واحدهای نوار آموند و سالن های کلینکر به غیر از سقف به نحو مطلوب و مطابق نظر نمایندگان کارفرما (ناظرین).
- ۹) در مواقعی که کارفرما به هر جهت اقدام به خرید کلینکر و یا سایر مواد مورد نیاز تولید اقدام نماید، پیمانکار ملزم می باشد تمهیدات و امکانات لازم را در جهت هدایت و مصرف مواد مورد نیاز از بیرون سالن ها و در نهایت نظافت محوطه مورد نیاز را به موقع و به نحو مطلوب انجام دهد.

پیمانکار

کارفرما

- ۱۰) نظافت و جمع‌آوری مواد ریزش شده از نوارها و الواتورها در اسرع وقت و همچنین در مواقعی که بلدوزر در داخل سالن‌ها مشغول به جابجایی کلینکر بوده و باعث ریزش و پراکندگی کلینکر می‌گردد.
- ۱۱) کنترل و اندازه‌گیری کلیه قطعات اعم از ثابت و متحرک در طول روز و هفته و ماه به منظور حصول اطمینان از نحوه عملکرد و میزان خوردگی و فرسایش آنها و درج در فرم‌ها و جداول آماری و مقایسه مغایرت آنها با شاخص‌ها و استاندارد و برنامه‌ریزی برای تعمیر و یا تعویض آنها و پیگیری و تحلیل مغایرت‌ها با شاخص و اقدام برای رفع آنها و ارسال نتایج اندازه‌گیری به امور مهندسی و دپارتمان نظارت
- ۱۲) انباشت و برداشت کلینکر در سطح سالن‌های کلینکر بر اساس استاندارد تعریف شده و قابل قبول.
- ۱۳) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌براری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک.
- ۱۴) بازدید، تعمیر و تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دیمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌های سازنده و مواد آتی.
- ۱۵) انجام سایر اموری که در این بخش در تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری وجود دارد و عنوان نشده است.

شرح وظایف پیمانکار در نقطه الواتورها:

- ۱) تعویض قطعات فرسوده زنجیرهای الواتور بر حسب نیاز و در سه شیفت کاری.
- ۲) بازدید مداوم از زنجیر و کاسه الواتورها هنگام خرابی و توقفات و تعویض آنها در مواقع نیاز و در سه شیفت کاری.
- ۳) گریسکاری یاطاقانهای چرخ بالا و تجهیزات و متعلقات.
- ۴) کنترل و همکاری در تعویض پینهای کوپلینگ چرخ بالا و پایین، بلبرینگهای چرخ بالا، زیگمنت‌های چرخ بالا و پایین، بوش و یاطاقانهای چرخ پایین در صورت نیاز.
- ۵) تعویض و ترمیم کلیه پیچ و مهره‌ها و بوشها و پینها، زنجیرهای معیوب و شکسته.
- ۶) کنترل کار روغن گیربکسها و اطلاع رسانی و تعویض روغن
- ۷) خالی کردن الواتورها در صورت پر شدن به هر دلیل.
- ۸) آب‌بندی و تنظیم کاسه‌ها و رفع دفرمه شدن آنها.
- ۹) بازسازی و نوسازی قطعات الواتورها.
- ۱۰) جوشکاری و برشکاری کلیه قطعات فلزی الواتورها.
- ۱۱) بازدید تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، و دیمونتاژ و تنظیم کلیه قطعات و ماشین‌آلات در تمام طبقات اعم از ذکر شده و ذکر نشده در بالا.
- ۱۲) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتولگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمت‌های ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
- ۱۳) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک.
- ۱۴) انجام سایر اموری که در این بخش در تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری وجود دارد و عنوان نشده است.

شرح وظایف پیمانکار در نقطه سیلوهای کلینکر:

- ۱) کنترل مواد به داخل سیلوها.

کارفرما
شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)

پیمانکار

.....

- (۲) کنترل دریچه‌ها و تقسیم مواد براساس برنامه و استاندارد سیلوها و دستور کارفرما.
 - (۳) رفع گیر دریچه‌ها.
 - (۴) رفع گرفتگی و همینطور سیخ زدن و ضربه زدن شوتها و رد کردن مواد به صورت مستمر و شناسایی و رفع اشکال مکانیکی و بهره‌برداری به طور مستمر در مواقع ضرورت.
 - (۱) ارسال گزارشات لازم در مورد میزان و شرایط و موجودی کلینکر بصورت مستمر
 - (۲) بازدید تعمیر، تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، و دهمونتاژ و تنظیم کلیه قطعات و ماشین‌آلات در تمام طبقات اعم از ذکر شده و ذکر نشده در بالا.
 - (۳) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیر نیمه اساسی و تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک در این بخش برابر نقشه‌ها و کاتولگها و توصیه‌های سازنده و دستورالعمل‌های صادره از قسمت‌های ذیربط کارخانه کارفرما در این بخش.
 - (۴) هماهنگی و همکاری با واحد فیلترها تا رفع کلیه اشکالات مخصوصاً در مواقعی که فیلتر دچار افت مکش شده است.
 - (۵) انجام خدمات نظافت و تعمیر و نگهداری، سرویس و روانکاری و بهره‌برداری و نوسازی و تعمیرات نیمه اساسی و انجام تعمیرات اساسی کلیه قطعات ثابت و متحرک.
 - (۶) بازدید، تعمیر و تعویض، بازسازی، نوسازی، نصب، مونتاژ، دهمونتاژ، جوشکاری، برشکاری، کلیه قطعات اعم از ذکر شده و نشده برابر نقشه‌ها و کاتالوگ‌های سازنده و مواد آتی همکاری و نظارت در امور مربوط به تغییرات تکنولوژی و توسعه این بخش.
 - (۷) انجام سایر اموری که در این بخش در تعمیر و نگهداری و بهره‌برداری وجود دارد و عنوان نشده است.
- شرح وظایف پیمانکار از لحاظ خدمات بهره‌برداری:**
- (۱) جمع‌آوری کلیه کلوخ، پودر سیمان، گچ و پوزولان و سایر افزودنی‌هایی که از نوار ریزش می‌کند و انتقال آنها به داخل شوتها و کانالها و دریچه‌ها و یا بر روی نوارهای مربوط به حمل مواد.
 - (۲) نظافت زیر نوارهای زنجیر بالای سیلوه‌های کلینکر و طبقات بالای الواتورها و کف سیلوها و کلیه سطوح و محوطه‌های مربوط به آنها.
 - (۳) کنترل عینی جهت تخلیه مواد از شوتها و خارج نمودن کلوخها، آهن‌آلات، زیگمنتهای رها شده از کوره همراه با مواد.
 - (۴) حمل کلینکر از خروجی کوره‌ها تا داخل انبارها و سیلوه‌های کلینکر و حمل مواد افزودنی از قیفهای مربوطه به بالای سیلوه‌های کلینکر.
 - (۵) سیخ زدن دریچه‌های ورودی و خروجی مواد جهت باز شدن آنها به هنگام انسداد توسط مواد زائد مانند کوتینگ، زره، زیگمنتهای لبه کوره و لوله که همراه مواد وارد سیستم می‌شوند.
 - (۶) تمیز نمودن و هواگیری کامل موتورها و گیربکسها و فونداسیونهای موتور و گیربکس.
 - (۷) جمع‌آوری روغنهای تعویضی از سایر قسمت‌ها و انتقال به واحد جهت مصرف در نوارها و بعضاً درخواست خریداری از طریق انبارها با نظر و هماهنگی ناظران قرارداد.
 - (۸) کنترل روزانه کلیه دستگاه‌ها از لحاظ بهره‌برداری جهت حصول اطمینان از صحت کار دستگاه‌های مربوطه.
 - (۹) هماهنگی با واحدهای برق، موتوری، گیربکسها، تأسیسات و سایر واحدها جهت تعمیرات و سرویس دهی مورد نیاز قبل از وقوع خرابی و توقف در روند کار نوارهای آموند و سالنهای کلینکر، دهمونتاژ و مونتاژ و انتقال گیربکس‌های معیوب به واحد تعمیرات گیربکس.

- (۱۰) هماهنگی و نظارت در مورد حمل و تخلیه و انتقال گچ و پوزولان و سایر مواد افزودنی از طریق قیف گچ به سیلوها با نظر و تأیید ناظران و نمایندگان کارفرما از قبیل آزمایشگاه، مسئولین بهره‌برداری و غیره.
- (۱۱) کنترل و هدایت و حمل کلینکر خریداری و انباشته در هر نقطه شرکت و کنترل ریزش مواد به قیف گچ
- (۱۲) جوشکاری و برشکاری و تعمیر و نگهداری هاپر گچ و تنظیم دریچه‌های نوار فلزی و مسیر هدایت مواد به الواتورها.
- (۱۳) کنترل دانه‌بندی کلینکر براساس استاندارد تولید و اندازه‌گیری و گزارش آن به مبادی مربوطه.
- (۱۴) رعایت کلیه استانداردهائی که در تعمیر و نگهداری و بازسازی و بهره‌برداری از دستگاه‌ها در کاتولگها و نقشه‌ها و توصیه‌های سازنده تجهیزات و همچنین کنترل‌های لازم در نحوه کار تجهیزات در بهره‌برداری و شاخصهای استاندارد تولید تعریف شده از وظایف پیمانکار بوده که بایستی بدان عمل نماید.

سایر شرایط قرارداد:

- (۱) هر امکاناتی که جهت ارتقای میزان تولید و تحویل کلینکر در نظر گرفته میشود (اعم از ماشین آلات و تاسیسات جانبی) پیمانکار موظف است نهایت همکاری و همراهی را در نصب و ایجاد معمول دارد.
- (۲) پیمانکار موظف است در راستای بهینه سازی نوار آمووند و سالن کلینکر هر گونه تغییرات در سیستم موجود را که ایجاد میشود در برنامه کاری خود قرار داده و در قالب وظایف مرتبط با آن انجام دهد و هماهنگی و نظارت کامل با پیمانکاران طرح توسعه و افزایش ظرفیت داشته باشد و با تحویل و صورتجلسه سیستم استقرار یافته ، بهره برداری از آنرا عملی نمایند.
- (۳) همکاری و اجرا در درخواستهای واحد آسیاب سیمان در مورد انتقال کلینکر و مواد افزودنی به آن واحد بر اساس نیازهای تولید انواع سیمان و برنامه واحد تولید و بازرگانی به هر مقدار و کیفیت
- (۴) اگر پیمانکار از نظر اقدامات مراقبتی و تعمیر و نگهداری از نوار و سایر تجهیزات اقدام اصولی ننماید و عدم مراقبت وی موجبات توقف مراکز پیشین و پسین سیستم تولید را بیش از حد معمول و عرف تولید فراهم نماید کارفرما میتواند پیمانکار را مشمول جریمه نماید و پیمانکار حق هر گونه اعتراضی را در این خصوص و مبلغ جریمه از خود سلب می نماید.
- (۵) پیمانکار متعهد است در زمان توقف تولید اقدامات بررسی و تعمیرات تجهیزات را برابر برنامه از پیش طراحی شده را انجام دهد.
- (۶) پیمانکار ترکیب سازمان کاری خود را از نظر کمی و کیفی و تخصصی و تناسب شیفت کاری بنحوی برنامه ریزی و آماده نماید که پس از تصویب کارفرما توانائی انجام وظایف مدیریتی و کنترل و هدایت عملیات و بازدید و نظارت بر کار دستگاه ها و عیب یابی و پیشگیری بموقع از خرابی دستگاه ها و قطعات متعلقه آن و همچنین تعمیر و سرویس و نگهداری و نظارت دستگاه ها و تاسیسات و محوطه کار را داشته باشد . کار نظارت و هدایت و نظافت ماشین آلات و تجهیزات و محوطه شامل کلیه طبقات نوار آمووند از زیرزمین تا بالاترین نقطه آن میباشد. در صورت ایجاد شرایط جدید و گسترش و تغییر در سیستم های موجود همراه با افزایش امکانات بیشتر در کار نوار آمووند پیمانکار موظف به گسترش نیروی کار سازمانی خود به تناسب و نظر ناظر میباشد.
- (۷) پیمانکار موظف است نسبت به همکاری و هماهنگی و اقدام لازم رادر خصوص شارژ افزودنی ها مانند گچ ، پوزولان و ... و همچنین کلینکر انتقالی از دپوها جهت شارژ در آسیابهای سیمان یا سیلوها یا طرح اختلاط با کلینکر تولیدی کارخانه بعمل آورد.
- (۸) پیمانکار مکلف و متعهد میباشد نسبت به انجام مرخصی استحقاقی پرسنل خود با هماهنگی دستگاه نظارت بدون حضور جایگزین و مطابق قانون کار و با پذیرش مسئولیت فنی آن توسط پیمانکار، اقدام نماید و از این بابت هیچگونه کسر کار متوجه پیمانکار نمیگردد.
- (۹) بازدید روزانه ، هواگیری و نظافت کمپرسورها و بلاورهای محلی به عهده پیمانکار می باشد.

پیوست شماره ۳ - شرح وظایف پیمانکار در بخش ایمنی

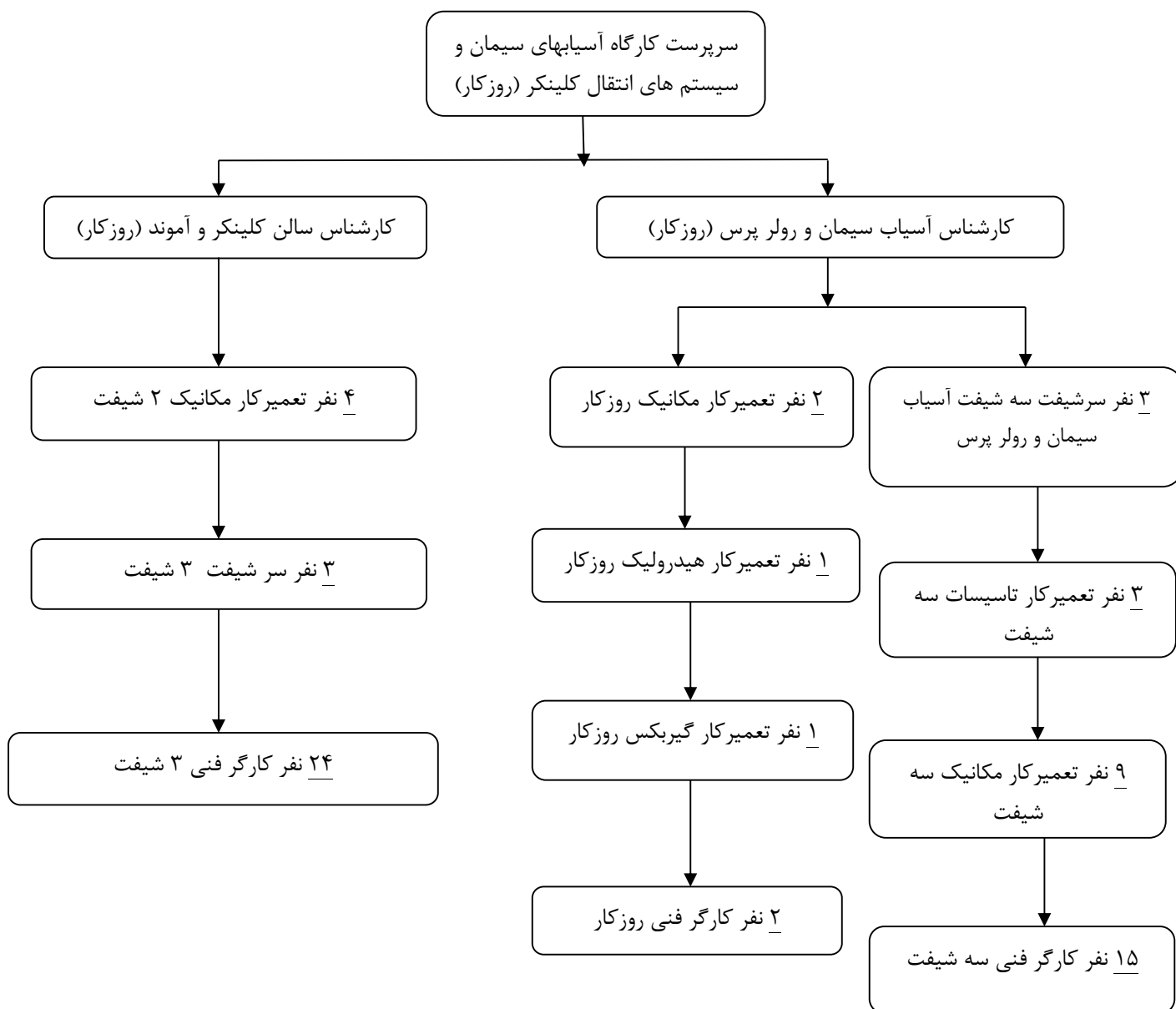
- ۱- پیمانکار مکلف است امکانات و منابع مورد نیاز برای انجام اقدامات کنترلی و پیشگیرانه مرتبط با ایمنی را حسب مورد با اعلام و هماهنگی با ناظر، تامین و درخواست نموده و در حوزه کاری خود اجرا کند.
- ۲- هرگاه پیمانکاران مختلف در جبهه های کاری با هم همکاری نمایند، هر پیمانکار در محدوده پیمان خود مسئول اجرای کلیه مقررات مرتبط با ایمنی بوده و ضمن تعامل پیمانکاران، ایجاد هماهنگی برعهده کارفرما می باشد.
- ۳- پیمانکار متعهد می گردد که کلیه آئین نامه ها و بخشنامه ها و روش جاری و دستورالعمل های کارفرما و همچنین دستورالعمل های سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت و محیط زیست که از سوی ناظر به وی ابلاغ می گردد را رعایت نماید.
- ۴- پیمانکار متعهد است که ضوابط و مقررات ایمنی و بهداشت را رعایت نموده و تجهیزات ایمنی مورد نیاز را تهیه و چنانچه در این خصوص نیاز به هماهنگی و مساعدت از جانب کارفرما می باشد این امر را کتباً درخواست نماید. لذا مسئولیت هرگونه حوادث ناگوار و جبران خسارت بر عهده پیمانکار بوده و کارفرما در این خصوص هیچ گونه مسئولیتی ندارد و چنانچه قصور در تهیه لوازم مورد نیاز از جانب پیمانکار موجب تعطیلی کار گردد جبران خسارت ناشی از توقف کار بر عهده پیمانکار خواهد بود.
- ۵- پیمانکار موظف است نسبت به مشخص کردن حریم خطر به وسیله تابلو و یا علائم هشدار دهنده به نحو مناسب اقدام تا از بروز هرگونه خطر احتمالی پیشگیری لازم به عمل آید .
- ۶- پیمانکار مکلف است کلیه موارد ذیل را تعهد و در اجرا و پیاده سازی آن کلیه اقدامات موثر و لازم را عملی نماید .
- ۷- رعایت آیین نامه های حفاظت فنی و بهداشت کار (وفق ماده ۱۳ و ۸۵ و ۹۱ قانون کار)
- ۸- کاهش آمار و شدت حوادث ناشی از کار
- ۹- تهیه دستورالعمل کار ایمن (پرمیت) و اخذ تاییدیه کارفرما بعهده مسئول HSE پیمانکار است و پیمانکار متعهد به تهیه و اجرای آن می باشد.
- ۱۰- آموزش ، تحویل وسائل حفاظت فردی و نظارت بر استفاده از آنها توسط پرسنل خود (برای هر مورد گزارش عدم استفاده از لوازم حفاظت فردی طبق نظر دستگاه نظارت حداقل مبلغ ۲/۰۰۰/۰۰۰ ریال جریمه برای پیمانکار در نظر گرفته می شود
- ۱۱- تهیه و تامین کلیه لوازم ایمنی مورد نیاز برای کار در ارتفاع
- ۱۲- ارائه آموزش های ایمنی به پرسنل تحت نظارت و شرکت دادن پرسنل در جلسات آموزشی کارفرما
- ۱۳- استفاده از کارکنان واجد صلاحیت و آموزش دیده مورد تایید کارفرما
- ۱۴- اقدام در ایمن سازی محیط کارگاه بر اساس بازدیدهای مراجع ذیصلاح
- ۱۵- تشکیل جلسه کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار وفق قوانین و مقررات (ماده ۹۳ قانون کار)
- ۱۶- جذب مسئول ایمنی و بهداشت با حفظ و رعایت کلیه شرایط قانونی در تشکیل کمیته مذکور
- ۱۷- اجرای منظم معاینات قبل از استخدام و ادواری (وفق ماده ۹۲ قانون کار)
- ۱۸- رعایت دستورالعمل ها و روش های اجرایی فرایند کار از نظر ایمنی
- ۱۹- مسئول تهیه وسایل و تجهیزات ایمنی کاراز قبیل (دستکش، کلاه، کفش، لباس و ماسک و عینک ، گوشی و مقنعه و سایر وسایل) مطابق دستورالعمل واحد ایمنی و بهداشت شرکت سیمان آبیگ بوده و پیمانکار بایستی آن ها را تحویل و در اختیار کارکنان قرار داده و مسئول کنترل و نظارت بر استفاده کارکنان از وسایل ایمنی طبق الزامات قانونی می باشد. (با رعایت بند ۱۰ ماده ۷ تعهدات کارفرما).
- ۲۰- پیمانکار موظف است جهت کلیه کارکنان خود لباس متحدالشکل با آرم شرکت مربوطه تهیه نموده و با همکاری بازرسی شرکت کارفرما جهت کارکنان کارت تردد تهیه نماید و از ورود افراد غیرمجاز خودداری نماید.
- ۲۱- پیمانکار مکلف است براساس دستور العمل اجرایی آیین نامه ایمنی امور پیمانکاری وزارت کار و امور اجتماعی نسبت به اخذ گواهینامه صلاحیت ایمنی پیمانکاری اقدام و یک نسخه از تصویر آن را به کارفرما ارائه نماید.

کارفرما

پیمانکار

- ۲۲- پیمانکار در ابتدای قرارداد مکلف به اخذ تاییدیه شروع بکار از واحد HSE می باشد.
- ۲۳- پیمانکار مکلف به جبران و پرداخت جرائم و خسارت به دلیل عدم رعایت ضوابط HSE به واسطه قصور و کوتاهی خود یا کارکنان که باعث زیان به تجهیزات ، نیروی انسانی و محیط زیست طبق الزامات قانونی و یا ارزش جایگزینی می باشد.

چارت خدمات تعمیر ، نگهداری و بهره برداری از آسیابهای سیمان و رولر پرسها و سیستم های انتقال کلینکر (تعداد نفرات ۷۲ نفر)



جدول گروه بندی و فراوانی مشاغل پرسنل بر اساس چارت سازمانی (۷۲ نفر)

گروه	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰
روزکار	۰	۰	۰	۶	۰	۰	۲	۱
۲ شیفت	۰	۰	۰	۴	۰	۰	۰	۰
۳ شیفت	۰	۰	۰	۵۱	۰	۶	۰	۰
تعداد نفرات	۰	۰	۰	۶۳	۰	۶	۲	۱

پیمانکار

کارفرما

شرکت سیمان آبیک (سهامی عام)